





7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830 E-mail: market@yuzhcable.com.ua

Oa2KП * 4 – 20 ТУ У 31.3-00214534-036-2004

Волоконно-оптические кабели с сердечником модульной конструкции, бронированные двумя слоями стальной оцинкованной проволоки, герметизированные алюмополимерной лентой, с наружной оболочкой из полиэтилена

Маркообразование:

Oa $2K\Pi$ -[a]-[b] [c]4([d]x[e]+[f])-20

[а] центральный силовой элемент:

- С стальной
- без обозначения диэлектрический

[b] количество оптических волокон в кабеле, возможные значения:

· 2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 28, 30, 32, 52, 56, 60, 64

[с] тип оптического волокна

- E одномодовое (ITU-T G.652B)
- А одномодовые с расширенной рабочей полосой волн (ITU-T G.652D, ITU-T G.657A1)
- C одномодовое с ненулевой смещенной дисперсией (ITU-T G.655)
- М многомодовое с соотношением диаметров сердцевины и оболочки 50 : 125 мкм (ITU-T G.651)
- В многомодовое с соотношением диаметров сердцевины и оболочки 62.5 : 125 мкм (IEC 60793-2)
- [d] 1 ... 4 количество оптических модулей в кабеле

[е] количество оптических волокон в модуле:

• 1 ... 16

[f] количество изолированных медных жил в кабеле

Оптические модули дополняются кордельными заполнителями до полного количества элементов сердечника

Возможно изготовление кабелей с двумя медными изолированными жилами дистанционного питания вместо двух кордельных заполнителей

Возможно изготовление кабелей в климатическом исполнении ХЛ

Возможно изготовление кабелей со стальным силовым элементом

Возможно изготовление кабелей с промежуточной полиэтиленовой оболочкой между повивами брони Возможно изготовление кабелей с заполнением сердечника гидрофобным гелем или с «сухим сердечником» (с водоблокирующими нитями и лентами)

Возможно изготовление кабелей с количеством элементов сердечника до 18 включительно

Пример обозначения при заказе (соответствует рисунку конструкции): Oa2KП-10A4(2x4+1x2)-20 • ТУ У 31.3-00214534-036-2004

Кабели применяются для:

- прокладки в грунтах всех категорий, в районах с грунтами, подверженными мерзлотным деформациям
- прокладки по дну судоходных рек и глубоких водных каналов (глубиной до 100 м)







Oa2KП * 4 – 20 ТУ У 31.3-00214534-036-2004

Волоконно-оптические кабели с сердечником модульной конструкции, бронированные двумя слоями стальной оцинкованной проволоки, герметизированные алюмополимерной лентой, с наружной оболочкой из полиэтилена

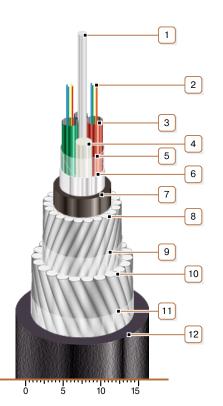
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кол-во элементов сердечника	шт.	4
Количество оптических волокон в кабеле	шт.	2 64
Электрическое сопротивление изоляции оболочки, не	МОм • км	2000
менее		
Допустимое растягивающее усилие	кН	20
Допустимое раздавливающее усилие, не менее	Н/10 см	5000
Диапазон рабочих температур	°C	-40 +60
Диапазон рабочих температур в исполнении ХЛ	°C	-60 +60
Масса кабеля (ориентировочно, в зависимости от	кг/км	635 755
конструкции)		
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно, в	MM	16 18
зависимости от конструкции) **		
Минимальный радиус изгиба при прокладке	MM	360
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто	M, T	No 14: 2180 • 1.6
при поставке на барабанах ***		

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

^{**} Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до \pm 10 %



КОНСТРУКЦИЯ

1. Центральный диэлектрический силовой элемент

Примечание: Возможно изготовление кабелей со стальным силовым элементом

- 2. Оптические волокна
- 3. Трубка волоконно-оптического модуля
- 4. Кордельный заполнитель

Примечание: Оптические модули дополняются кордельными заполнителями до полного количества элементов сердечника

- 5. Обмотка ПЭТ пленкой
- 6. Алюмополимерная лента
- 7. Внутренняя оболочка из полиэтилена
- 8. Броня из круглой стальной оцинкованной проволоки
- 9. Обмотка ПЭТ пленкой
- 10. Броня из круглой стальной оцинкованной проволоки
- 11. Обмотка ПЭТ пленкой
- 12. Наружная оболочка из полиэтилена

Примечания:

- Скрутка оптических модулей на рисунке не показана.
- Возможно изготовление кабелей с двумя медными изолированными жилами дистанционного питания вместо двух кордельных заполнителей
- Возможно изготовление кабелей с промежуточной полиэтиленовой оболочкой между повивами брони
- Возможно изготовление кабелей с заполнением сердечника гидрофобным гелем или с «сухим сердечником» (с водоблокирующими нитями и лентами)
- Возможно изготовление кабелей с количеством элементов сердечника до 18 включительно