

**ОБГПн \* 10 – 3.5**  
**ТУ У 31.3-00214534-036-2004**

Волоконно-оптические кабели с сердечником модульной конструкции, бронированные стальной гофрированной лентой, с наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющей горение

**Маркообразование:**

ОБГПн-[а]-[b] [с]10(10х[е])-3.5

[а] центральный силовой элемент:

- С – стальной
- без обозначения – диэлектрический

[b] количество оптических волокон в кабеле, возможные значения:

- 60, 80, 100, 120, 130, 140, 150, 160

[с] тип оптического волокна

- Е – одномодовое (ITU-T G.652B)
- А – одномодовые с расширенной рабочей полосой волн (ITU-T G.652D, ITU-T G.657A1)
- С – одномодовое с ненулевой смещенной дисперсией (ITU-T G.655)
- М – многомодовое с соотношением диаметров сердцевины и оболочки 50 : 125 мкм (ITU-T G.651)
- В – многомодовое с соотношением диаметров сердцевины и оболочки 62.5 : 125 мкм (IEC 60793-2)

[е] количество оптических волокон в модуле:

- 1 ... 16

Возможно изготовление кабелей в климатическом исполнении ХЛ

Возможно изготовление кабелей со стальным силовым элементом

Возможно изготовление кабелей с диэлектрической броней (из стеклопластиковых прутков)

Возможно изготовление кабелей с заполнением сердечника гидрофобным гелем или с «сухим сердечником» (с водоблокирующими нитями и лентами)

Возможно изготовление кабелей с количеством элементов сердечника до 18 включительно

Пример обозначения при заказе (соответствует рисунку конструкции):

ОБГПн-80А10(10х8)-3.5 • ТУ У 31.3-00214534-036-2004

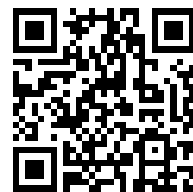
Кабели применяются для:

- прокладки в трубах (включая метод пневмопрокладки), блоках, коллекторах при опасности повреждения грызунами, а также в грунт механизированным способом
- прокладки в местах с повышенными требованиями по пожаробезопасности

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ130122000

Изделия данной марки отвечают требованиям:

- стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке
- стойкость к распространению пламени при прокладке в пучках по категории В
- класс ДТк1 по дымообразующей способности при тлении неметаллических элементов (коэффициент дымообразования от 50 до 500 м<sup>2</sup>/кг)
- класс ДПк2 по дымообразующей способности при горении (минимальный световой поток более 60 %)
- класс Кк2 по коррозионной активности продуктов сгорания неметаллических элементов (количество галогеноводородов менее 150 мг/г, рН более 4.3, удельная электропроводность менее 10 мкСм/мм)



**ОбГПн \* 10 – 3.5**  
**ТУ У 31.3-00214534-036-2004**

Волоконно-оптические кабели с сердечником модульной конструкции, бронированные стальной гофрированной лентой, с наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющей горение

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |          |             |
|--|----------|-------------|
| Кол-во элементов сердечника  | шт.      | 10          |
| Количество оптических волокон в кабеле   | шт.      | 60 ... 160  |
| Электрическое сопротивление изоляции оболочки, не менее                        | МОм • км | 2000        |
| Допустимое растягивающее усилие  | кН       | 3.5         |
| Допустимое раздавливающее усилие, не менее                                     | Н/10 см  | 3000        |
| Диапазон рабочих температур  | °С       | -40 ... +60 |
| Диапазон рабочих температур в исполнении ХЛ                                    | °С       | -60 ... +60 |
| Масса кабеля (ориентировочно, в зависимости от конструкции)                    | кг/км    | 360 ... 420 |
| Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно, в зависимости от конструкции) ** | мм       | 18 ... 20   |
| Минимальный радиус изгиба при прокладке  | мм       | 400         |

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до  $\pm 10\%$

**КОНСТРУКЦИЯ**

**1. Центральный диэлектрический силовой элемент**

Примечание: Возможно изготовление кабелей со стальным силовым элементом

**2. Оптические волокна**

**3. Трубка волоконно-оптического модуля**

**4. Обмотка ПЭТ пленкой**

**5. Внутренняя оболочка из полимерной композиции**

**6. Слой обмотки водоблокирующей лентой или нитью**

**7. Броня из гофрированной стальной ленты, ламинированной полиэтиленом**

Примечание: Возможно изготовление кабелей с диэлектрической броней (из стеклопластиковых прутков)

**8. Наружная оболочка из полимерной композиции, не распространяющей горение**

Примечания:

- Скрутка оптических модулей на рисунке не показана.
- Возможно изготовление кабелей с заполнением сердечника гидрофобным гелем или с «сухим сердечником» (с водоблокирующими нитями и лентами)
- Возможно изготовление кабелей с количеством элементов сердечника до 18 включительно

