

ОБГПо * 8 – 3.5 ТУ У 31.3-00214534-050:2005

Волоконно-оптические кабели с сердечником модульной конструкции, бронированные стальной гофрированной лентой, с наружной оболочкой из полиэтилена

Маркообразование:

ОБГПо-[a]-[b] [c]8(8x[e])-3.5

[a] центральный силовой элемент:

- С – стальной
- без обозначения – диэлектрический

[b] количество оптических волокон в кабеле, возможные значения:

- 32, 48, 64, 80, 96, 104, 112, 120, 128

[c] тип оптического волокна

- E – одномодовое (ITU-T G.652B)
- A – одномодовые с расширенной рабочей полосой волн (ITU-T G.652D, ITU-T G.657A1)
- C – одномодовое с ненулевой смещенной дисперсией (ITU-T G.655)
- M – многомодовое с соотношением диаметров сердцевины и оболочки 50 : 125 мкм (ITU-T G.651)
- B – многомодовое с соотношением диаметров сердцевины и оболочки 62.5 : 125 мкм (IEC 60793-2)

[e] количество оптических волокон в модуле:

- 1 ... 16

Возможно изготовление кабелей в климатическом исполнении ХЛ

Возможно изготовление кабелей со стальным силовым элементом

Возможно изготовление кабелей с заполнением сердечника гидрофобным гелем или с «сухим сердечником» (с водоблокирующими нитями и лентами)

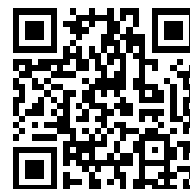
Возможно изготовление кабелей с количеством элементов сердечника до 18 включительно

Пример обозначения при заказе (соответствует рисунку конструкции):

ОБГПо-64A8(8x8)-3.5 • ТУ У 31.3-00214534-050:2005

Кабели применяются для:

- прокладки в трубах (включая метод пневмопрокладки), блоках, коллекторах при опасности повреждения грызунами



ОбГПо * 8 – 3.5 ТУ У 31.3-00214534-050:2005

Волоконно-оптические кабели с сердечником модульной конструкции, бронированные стальной гофрированной лентой, с наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кол-во элементов сердечника	шт.	8
Количество оптических волокон в кабеле	шт.	32 ... 128
Электрическое сопротивление изоляции оболочки, не менее	МОм • км	2000
Допустимое растягивающее усилие	кН	3.5
Допустимое раздавливающее усилие, не менее	Н/10 см	2000
Диапазон рабочих температур	°С	-40 ... +60
Диапазон рабочих температур в исполнении ХЛ	°С	-60 ... +60
Масса кабеля (ориентировочно, в зависимости от конструкции)	кг/км	170 ... 200
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно, в зависимости от конструкции) **	мм	14 ... 16
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	320
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 12а: 2060 • 0.5 No 14: 2790 • 0.7

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до $\pm 10\%$

КОНСТРУКЦИЯ

1. Центральный диэлектрический силовой элемент

Примечание: Возможно изготовление кабелей со стальным силовым элементом

2. Оптические волокна

3. Трубка волоконно-оптического модуля

4. Обмотка ПЭТ пленкой

5. Слой обмотки водоблокирующей лентой или нитью

6. Броня из гофрированной стальной ленты, ламинированной полиэтиленом

7. Наружная оболочка из полиэтилена

Примечания:

- Скрутка оптических модулей на рисунке не показана.
- Возможно изготовление кабелей с заполнением сердечника гидрофобным гелем или с «сухим сердечником» (с водоблокирующими нитями и лентами)
- Возможно изготовление кабелей с количеством элементов сердечника до 18 включительно

