

## **ВВГнг 3х70+1х35-1** **ТУ У 31.3-00214534-018-2003**

Кабели силовые с медными ТПЖ, с изоляцией из ПВХ пластиката, с наружной оболочкой из ПВХ пластиката пониженной горючести

Кабели применяются для прокладки:

- в пучках
- в помещениях, в сухих каналах и туннелях, в условиях агрессивной среды

Возможно изготовление кабеля с многопроволочной дополнительной токопроводящей жилой  
Возможно изготовление кабеля с поясной изоляцией из ПВХ пластиката

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ120000000

Изделия данной марки отвечают требованиям:

- стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке
- стойкость к распространению пламени при прокладке в пучках по категории А

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Номинальное напряжение	кВ	1
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	3 x 70 + 1 x 35
Толщина фазной изоляции	мм	1.4
Длительно допустимые токовые нагрузки на переменном токе промышленной частоты *		
• при прокладке в воздухе	А	211
• при прокладке в грунте	А	231
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+70
• в аварийном режиме	°С	+90
• при коротком замыкании	°С	+160
Диапазон рабочих температур	°С	-50 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	262.5
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	35
Масса кабеля (ориентировочно)	кг/км	2690
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах	м, т	No 16а: 780 • 2.4 No 18: 890 • 2.9

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

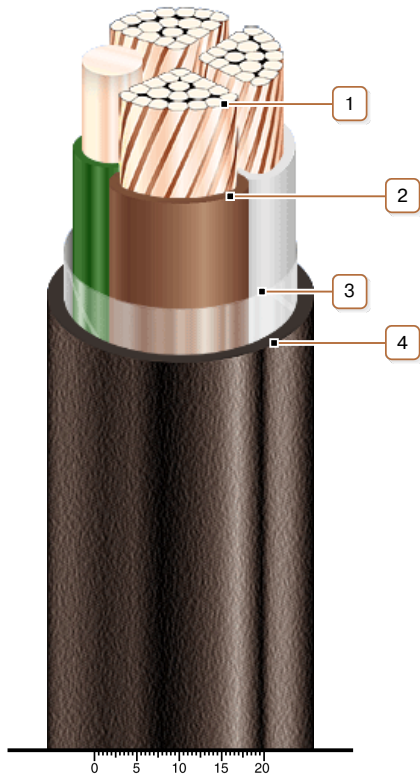
\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура воздуха плюс 25 °С, температура грунта плюс 15 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.2 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.7 м

\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



## **ВВГнг 3х70+1х35-1** **ТУ У 31.3-00214534-018-2003**

Кабели силовые с медными ТПЖ, с изоляцией из ПВХ пластиката, с наружной оболочкой из ПВХ пластиката пониженной горючести



### **КОНСТРУКЦИЯ**

1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила
2. Изоляция из ПВХ пластиката
3. Обмотка ПЭТ пленкой
4. Наружная оболочка из ПВХ пластиката пониженной горючести

*Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана*