



## АВВГнг 4х240 (ож)-1 ТУ У 31.3-00214534-018-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, с изоляцией из ПВХ пластиката, с наружной оболочкой из ПВХ пластиката пониженной горючести

Кабели применяются для прокладки:

- в пучках
- в помещениях, в сухих каналах и туннелях, в условиях агрессивной среды

Возможно изготовление кабеля с многопроволочными токопроводящими жилами  
Возможно изготовление кабеля с поясной изоляцией из ПВХ пластиката

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ120000000

Изделия данной марки отвечают требованиям:

- стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке
- стойкость к распространению пламени при прокладке в пучках по категории А

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	1
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	4 x 240
Толщина фазной изоляции	мм	2.2
Длительно допустимые токовые нагрузки на переменном токе промышленной частоты *		
• при прокладке в воздухе	А	333
• при прокладке в грунте	А	337
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+70
• в аварийном режиме	°С	+90
• при коротком замыкании	°С	+160
Диапазон рабочих температур	°С	-50 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	382.5
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	51
Масса кабеля (ориентировочно)	кг/км	3770
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах	м, т	No 18: 430 · 2.1 No 20: 680 · 3.2

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны при работе в четырехпроводных сетях с нагрузкой во всех жилах для следующих условий: температура воздуха плюс 25 °С, температура грунта плюс 15 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.2 °К·м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.7 м

\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



## АВВГнг 4х240 (ож)-1 ТУ У 31.3-00214534-018-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, с изоляцией из ПВХ пластиката, с наружной оболочкой из ПВХ пластиката пониженной горючести

### КОНСТРУКЦИЯ

1. Алюминиевая токопроводящая жила
2. Изоляция из ПВХ пластиката
3. Обмотка ПЭТ пленкой
4. Наружная оболочка из ПВХ пластиката пониженной горючести

*Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана*

