



120501-220000000800



ПвЕСП-220 1x800
ТУ У 31.3-00214534-061:2008

Кабели силовые с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и наружной оболочкой из полиэтилена

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 62067

Кабели применяются для прокладки:

- в местах, где возможны механические воздействия на кабель, в т.ч. незначительные растягивающие усилия
- в земле (траншеях) с высокой коррозионной активностью
- в сырых, частично затапливаемых помещениях
- в грунтах с повышенной влажностью
- в заболоченных местах
- в несудоходных водоемах
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЕСП-П-220 1x800/95 ТУ У 31.3-00214534-061:2008

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЕСП-220 1x800/95 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-061:2008

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

ПвЕСП-220 1x800/95 (г) ТУ У 31.3-00214534-061:2008



120501-220000000800

**ПВЕСП-220 1x800**
ТУ У 31.3-00214534-061:2008

Кабели силовые с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

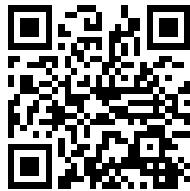
Номинальное напряжение	кВ	220
Максимальное напряжение	кВ	252
Номинальное сечение токопроводящей жилы	мм ²	800
Толщина оболочки	мм	3.6
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	пС	6
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	114.4
Длительно допустимые токовые нагрузки при прокладке в воздухе *		
• треугольником с заземлением экрана с двух сторон	А	1175
• треугольником с заземлением экрана с одной стороны	А	1270
или перекрестным заземлением экрана		
• плоскостью с заземлением экрана с двух сторон	А	1126
• плоскостью с заземлением экрана с одной стороны	А	1462
или перекрестным заземлением экрана		
Длительно допустимые токовые нагрузки при прокладке в грунте *		
• треугольником с заземлением экрана с двух сторон	А	865
• треугольником с заземлением экрана с одной стороны	А	968
или перекрестным заземлением экрана		
• плоскостью с заземлением экрана с двух сторон	А	741
• плоскостью с заземлением экрана с одной стороны	А	1028
или перекрестным заземлением экрана		
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	2600
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	104
Масса (ориентировочно)	кг/км	26680

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.0 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 1.5 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабели проложены вплотную

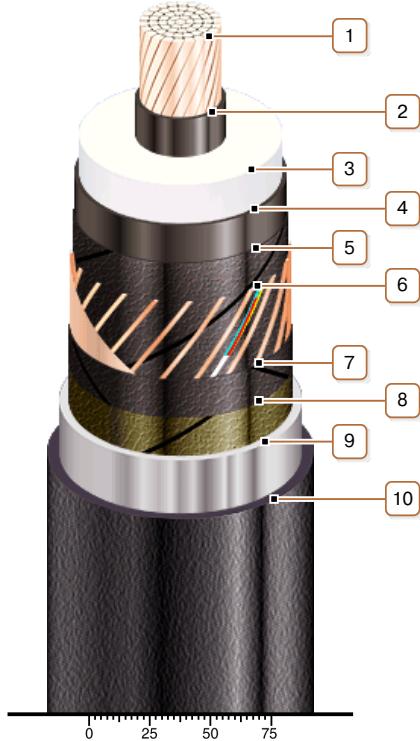
** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



ПвЕСП-220 1x800
ТУ У 31.3-00214534-061:2008

Кабели силовые с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и наружной оболочкой из полиэтилена

КОНСТРУКЦИЯ



1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

3. Изоляция из сшитого полиэтилена

4. Внешний экструдированный полупроводящий слой

5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

6. Медный экран с интегрированным волоконно-оптическим модулем (опционально)

7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

8. Слой обмотки полупроводящей лентой

9. Оболочка из свинцового сплава

10. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке