

## **ПвЭСнг-60 1х350** **ТУ У 31.3-00214534-060:2011**

Кабели силовые с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60840

Кабели применяются для прокладки:

- *в местах, где возможны механические воздействия на кабель, в т.ч. незначительные растягивающие усилия*
- *в помещениях, туннелях, каналах, шахтах, сухом грунте и на открытом воздухе под навесом*
- *одиночной прокладкой*

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЭСнг-П-60 1х350/95 ТУ У 31.3-00214534-060:2011

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЭСнг-60 1х350/95 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-060:2011

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

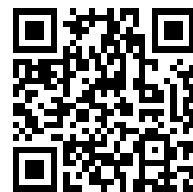
Пример записи при заказе:

ПвЭСнг-60 1х350/95 (г) ТУ У 31.3-00214534-060:2011

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ101122000

Изделия данной марки отвечают требованиям:

- *стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке*
- *класс Тк1 по токсичности продуктов сгорания неметаллических элементов (показатель токсичности от 13 до 40 г/м<sup>3</sup>)*
- *класс ДТк1 по дымообразующей способности при тлении неметаллических элементов (коэффициент дымообразования от 50 до 500 м<sup>2</sup>/кг)*
- *класс ДПк2 по дымообразующей способности при горении (минимальный световой поток более 60 %)*
- *класс Кк2 по коррозионной активности продуктов сгорания неметаллических элементов (количество галогеноводородов менее 150 мг/г, рН более 4.3, удельная электропроводность менее 10 мкСм/мм)*



## ПвЭСнг-60 1х350 ТУ У 31.3-00214534-060:2011

Кабели силовые с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |                 |  |
|--|-----------------|--|
| Номинальное напряжение   | кВ              | 60   |
| Максимальное напряжение  | кВ              | 72.5   |
| Номинальное сечение токопроводящей жилы  | мм <sup>2</sup> | 350  |
| Толщина оболочки   | мм              | 2.4  |
| Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более                          | рС              | 6  |
| Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле                    | кА              | 50.1   |
| <b>Длительно допустимые токовые нагрузки при прокладке в воздухе *</b>                   |                 |  |
| • треугольником с заземлением экрана с двух сторон                                       | А               | 695  |
| • треугольником с заземлением экрана с одной стороны или перекрестным заземлением экрана | А               | 737  |
| • плоскостью с заземлением экрана с двух сторон  | А               | 704  |
| • плоскостью с заземлением экрана с одной стороны или перекрестным заземлением экрана    | А               | 872  |
| <b>Длительно допустимые токовые нагрузки при прокладке в грунте *</b>                    |                 |  |
| • треугольником с заземлением экрана с двух сторон                                       | А               | 567  |
| • треугольником с заземлением экрана с одной стороны или перекрестным заземлением экрана | А               | 607  |
| • плоскостью с заземлением экрана с двух сторон  | А               | 523  |
| • плоскостью с заземлением экрана с одной стороны или перекрестным заземлением экрана    | А               | 636  |
| <b>Максимально допустимая температура жилы</b>   |                 |  |
| • длительно  | °С              | +90  |
| • в аварийном режиме   | °С              | +130   |
| • при коротком замыкании   | °С              | +250   |
| Диапазон рабочих температур  | °С              | -60 ... +50  |
| Минимальный радиус изгиба при прокладке  | мм              | 1675   |
| Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **   | мм              | 67   |
| Масса (ориентировочно)   | кг/км           | 11990  |
| Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***         | м, т            | No 22УД-60: 339 • 5.0<br>No 25УД-90: 611 • 8.9<br>No 26УД-100: **** 682 • 10.0 |

#### Примечания:

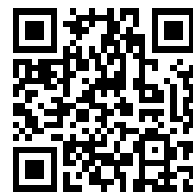
При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.0 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 1.5 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную

\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

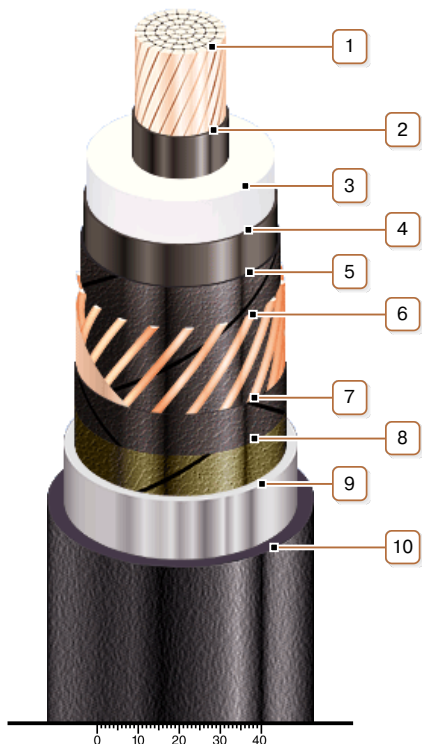
\*\*\* The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %

\*\*\*\* Вариант поставки на неполном барабане



## ПвЭСнг-60 1х350 ТУ У 31.3-00214534-060:2011

Кабели силовые с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение



### КОНСТРУКЦИЯ

**1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.*

**2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**

**3. Изоляция из сшитого полиэтилена**

**4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**

**5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**6. Медный экран**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с интегрированным в экран волоконно-оптическим модулем, в т.ч. в качестве датчика системы DTS*

**7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**8. Слой обмотки полупроводящей лентой**

**9. Оболочка из свинцового сплава**

**10. Наружная оболочка из полимерной композиции, не распространяющей горение**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке*