



## **ПвЭгПу(к)-6 3х35 ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, с заполнением сердечника корделями, с усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

---

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в земле (траншеях)
- на сложных участках трасс, в соответствии с ЕТУ
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

---

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЭгПу(к)-П-6 3х35/16 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

---

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЭгПу(к)-6 3х35/16 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

---

Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

Пример записи при заказе:

ПвЭгПу(к)-6 3х35/16 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



## ПвЭгПу(к)-6 3х35 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, с заполнением сердечника корделями, с усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |                 |   |
|--|-----------------|---|
| Номинальное напряжение   | кВ              | 6   |
| Максимальное напряжение  | кВ              | 7.2   |
| Число и номинальное сечение токопроводящих жил                               | мм <sup>2</sup> | 3 x 35  |
| Толщина изоляции   | мм              | 2.5   |
| Минимальное сечение экрана   | мм <sup>2</sup> | 16  |
| Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения            | кА              | 3.3   |
| Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле        | кА              | 5   |
| <b>Длительно допустимые токовые нагрузки *</b>                               |                 |   |
| • при прокладке в воздухе  | А               | 132   |
| • при прокладке в грунте   | А               | 119   |
| Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более              | рС              | 6   |
| <b>Максимально допустимая температура жилы</b>                               |                 |   |
| • длительно  | °С              | +90   |
| • в аварийном режиме   | °С              | +130  |
| • при коротком замыкании   | °С              | +250  |
| Диапазон рабочих температур  | °С              | -60 ... +50   |
| Минимальный радиус изгиба при прокладке                                      | мм              | 688   |
| Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **                             | мм              | 43  |
| Масса (ориентировочно)   | кг/км           | 2200  |
| Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах | м, т            | No 18аУД-40: 879 • 2.5<br>No 22УД-60: 882 • 2.9<br>No 20аУД-60: 995 • 2.9 |

**Примечания:**

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

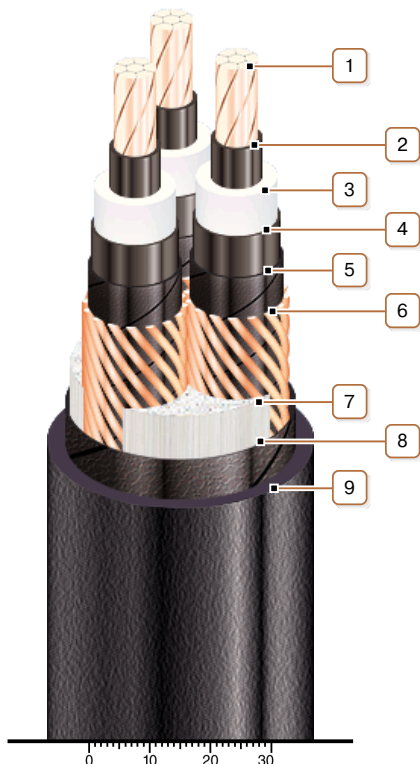
\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии

\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



## ПвЭгПу(к)-6 3х35 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, с заполнением сердечника корделями, с усиленной наружной оболочкой из полиэтилена



### КОНСТРУКЦИЯ

**1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.*

**2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**

**3. Изоляция из сшитого полиэтилена**

**4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**

**5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**6. Медный экран**

**7. Междужильное заполнение полипропиленовыми корделями**

**8. Слой обмотки полупроводящей лентой**

**9. Усиленная наружная оболочка из полиэтилена**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке*

*Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана*