

## **ПвЕСПнг-10 1х1200** **ТУ У 27.3-00214534-092:2016**

Кабели силовые одножильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в местах, где возможны механические воздействия на кабель, в т.ч. незначительные растягивающие усилия
- в помещениях, туннелях, каналах, шахтах, сухом грунте и на открытом воздухе под навесом
- одиночной прокладкой

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЕСПнг-П-10 1х1200/70 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЕСПнг-10 1х1200/70 (ОМ) ТУ У 27.3-00214534-092:2016

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабелей без медного экрана

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

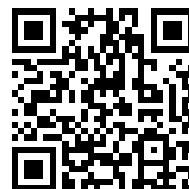
ПвЕСПнг-10 1х1200/70 (г) ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Возможно изготовление кабелей в исполнениях (А) и (В), не распространяющих горение при прокладке в пучках

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ101122000

Изделия данной марки отвечают требованиям:

- стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке
- класс Тк1 по токсичности продуктов сгорания неметаллических элементов (показатель токсичности от 13 до 40 г/м<sup>3</sup>)
- класс ДТк1 по дымообразующей способности при тлении неметаллических элементов (коэффициент дымообразования от 50 до 500 м<sup>2</sup>/кг)
- класс ДПк2 по дымообразующей способности при горении (минимальный световой поток более 60 %)
- класс Кк2 по коррозионной активности продуктов сгорания неметаллических элементов (количество галогеноводородов менее 150 мг/г, рН более 4.3, удельная электропроводность менее 10 мкСм/мм)



## ПвЕСПнг-10 1х1200 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Кабели силовые одножильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                       |                 |             |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|
| Номинальное напряжение                                                | кВ              | 10          |
| Максимальное напряжение                                               | кВ              | 12          |
| Число и номинальное сечение токопроводящих жил                        | мм <sup>2</sup> | 1 x 1200    |
| Толщина изоляции                                                      | мм              | 3.4         |
| Толщина оболочки                                                      | мм              | 2.6         |
| Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле | кА              | 172         |
| <b>Длительно допустимые токовые нагрузки *</b>                        |                 |             |
| • при прокладке треугольником в воздухе                               | А               | 1505        |
| • при прокладке плоскостью в воздухе                                  | А               | 2088        |
| • при прокладке треугольником в грунте                                | А               | 995         |
| • при прокладке плоскостью в грунте                                   | А               | 827         |
| Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более       | рС              | 6           |
| <b>Максимально допустимая температура жилы</b>                        |                 |             |
| • длительно                                                           | °С              | +90         |
| • в аварийном режиме                                                  | °С              | +130        |
| • при коротком замыкании                                              | °С              | +250        |
| Диапазон рабочих температур                                           | °С              | -60 ... +50 |
| Минимальный радиус изгиба при прокладке                               | мм              | 1975        |
| Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **                      | мм              | 79          |
| Масса (ориентировочно)                                                | кг/км           | 22130       |

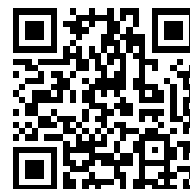
#### Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К·м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

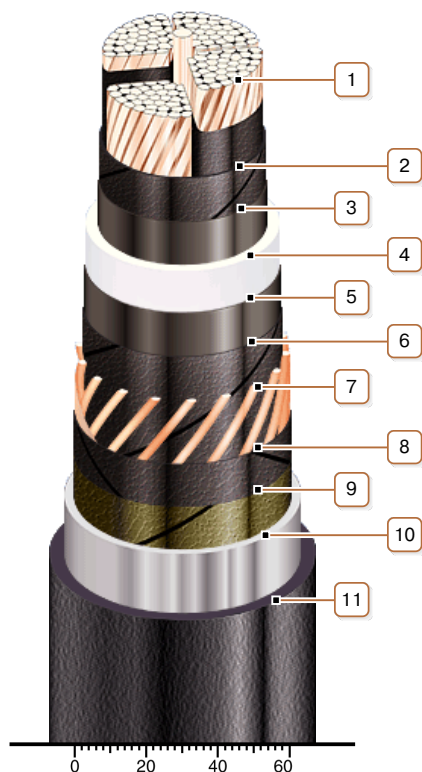
\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

\*\*\* The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



## ПвЕСПнг-10 1х1200 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Кабели силовые одножильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение



### КОНСТРУКЦИЯ

**1. Медная сегментная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**

Примечания:

- Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.
- Скрутка сегментов токопроводящей жилы на рисунке не показана

**2. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**3. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**

**4. Изоляция из сшитого полиэтилена**

**5. Внешний экструдированный полупроводящий слой**

**6. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**7. Медный экран**

Примечание: Возможно изготовление кабелей без медного экрана

**8. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**9. Слой обмотки полупроводящей лентой**

**10. Оболочка из свинцового сплава**

**11. Наружная оболочка из полимерной композиции, не распространяющей горение**

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке