



АПвЭогаПу-10 3х120 **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабелі силові трижильні з алюмінієвими СПЖ, ізоляцією зі зшитого поліетилену, загальним екраном, з поздовжньою та поперечною герметизацією та посиленою зовнішньою оболонкою з поліетилену

Технічні вимоги до кабелів відповідають IEC 60502-2

Кабелі застосовуються для прокладання:

- у землі (траншеях)
- у сирих, частково затоплюваних приміщеннях
- у ґрунтах з підвищеною вологістю
- у несудноплавних водоймах
- на складних ділянках трас, відповідно до ЕТУ
- у повітрі, в т.ч. у кабельних спорудах, за умови забезпечення додаткових засобів протипожежного захисту

Можливе виготовлення кабелів з екструдованим напівпровідним шаром по зовнішній оболонці

Приклад запису при замовленні:

АПвЭогаПу-П-10 3х120/50 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Екструдований напівпровідний шар по зовнішній оболонці забезпечує можливість коректного випробування кабельної лінії з ділянками підземної прокладки в полімерних трубах.

Можливе виготовлення кабелів з інтегрованим волоконно-оптичним модулем.

Приклад запису при замовленні:

АПвЭогаПу-10 3х120/50 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

У сукупності із системою DTS, інтегрований волоконно-оптичний модуль може виконувати роль розподіленого датчика температури кабельної лінії.

Можливе виготовлення кабелю з герметизованими струмопровідними жилами.

Приклад запису при замовленні:

АПвЭогаПу-10 3х120/50 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



АПвЭогаПу-10 3х120 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабелі силові трижильні з алюмінієвими СПЖ, ізоляцією зі зшитого поліетилену, загальним екраном, з поздовжньою та поперечною герметизацією та посиленою зовнішньою оболонкою з поліетилену

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальна напруга	кВ	10
Максимальна напруга	кВ	12
Число та номінальний перетин струмопровідних жил	мм ²	3 x 120
Товщина ізоляції	мм	3.4
Мінімальний перетин екрану	мм ²	50
Допустимий струм короткого замикання по екрану мінімального перетину	кА	10.2
Максимально допустимий струм короткого замикання по струмопровідній жилі	кА	11.3
Тривало допустимі струмові навантаження *		
• при прокладанні у повітрі	А	273
• при прокладанні в ґрунті	А	232
Рівень часткових розрядів при номінальній напрузі, не більше	рС	6
Максимально допустима температура жили		
• тривало	°С	+90
• в аварійному режимі	°С	+130
• при короткому замиканні	°С	+250
Діапазон робочих температур	°С	-60 ... +50
Мінімальний радіус вигину при прокладанні	мм	1072
Розрахунковий зовнішній діаметр кабелю (довідково)**	мм	67
Маса (орієнтовно)	кг/км	4200
Розрахункова будівельна довжина кабелю та маса брутто при постачанні на барабанах ***	м, т	# 22УД-60: 339 • 2.3 # 25УД-90: 611 • 4.1

Примітки:

При замовленні будівельну довжину виробу необхідно погоджувати з виробником

* Тривало допустимі струмові навантаження розраховані для наступних умов: температура жили 90 °С, температура повітря 30 °С, температура ґрунту 20 °С, фактор навантаження 1.0, питомий тепловий опір ґрунту 1.5 °К·м/Вт, глибина прокладання в ґрунті 0.8 м, екрани заземлені на обох кінцях лінії

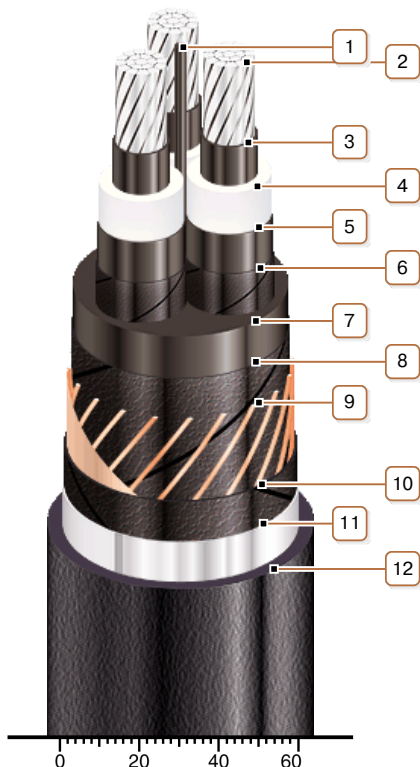
** Можливе відхилення зовнішнього діаметра від розрахункового до ± 10 %

*** Відхилення фактичної маси брутто від вказаного значення може складати ± 7 %



АПвЭогаПу-10 3х120 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабелі силові трижильні з алюмінієвими СПЖ, ізоляцією зі зшитого поліетилену, загальним екраном, з поздовжньою та поперечною герметизацією та посиленою зовнішньою оболонкою з поліетилену



КОНСТРУКЦІЯ

1. Центральний поліетиленовий джгут
2. Алюмінієва багатоджгутна ущільнена струмопровідна жила
Примітки:
 - Можливе виготовлення кабелю з однодротовою струмопровідною жилою
 - Можливе виготовлення кабелю з герметизованими струмопровідними жилами.
3. Внутрішній екструдований напівпровідний шар
4. Ізоляція із зшитого поліетилену
5. Зовнішній екструдований напівпровідний шар
6. Шар обмотки напівпровідною водонабухаючою стрічкою
7. Екструдоване заповнення з напівпровідного поліетилену
8. Шар обмотки напівпровідною водонабухаючою стрічкою
9. Мідний екран
10. Шар обмотки напівпровідною водонабухаючою стрічкою
11. Алюмополімерна стрічка
12. Посилена зовнішня оболонка з поліетилену

Примітка: Можливе виготовлення кабелю з екструдованим напівпровідним шаром по зовнішній оболонці

Примітка: Скрутку струмопровідних жил на малюнку не показано