

АПвЭгаПу-6 1x630 **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:

АПвПу2г (RU)

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в земле (траншеях)
- в сырых, частично затапливаемых помещениях
- в грунтах с повышенной влажностью
- в несудоходных водоемах
- на сложных участках трасс, в соответствии с ЕТУ
- в воздухе, в т. ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

АПвЭгаПу-П-6 1x630/35 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

АПвЭгаПу-6 1x630/35 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

АПвЭгаПу-6 1x630/35 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



АПвЭгаПу-6 1х630 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	6
Максимальное напряжение	кВ	7.2
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм ²	1 х 630
Толщина изоляции	мм	3.2
Минимальное сечение экрана	мм ²	35
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	7.1
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	59
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке треугольником в воздухе	А	907
• при прокладке плоскостью в воздухе	А	1001
• при прокладке треугольником в грунте	А	593
• при прокладке плоскостью в грунте	А	584
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	816
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	51
Масса (ориентировочно)	кг/км	3020
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах	м, т	No 22УД-60: 661 • 2.9 No 25УД-90: 1108 • 4.9

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

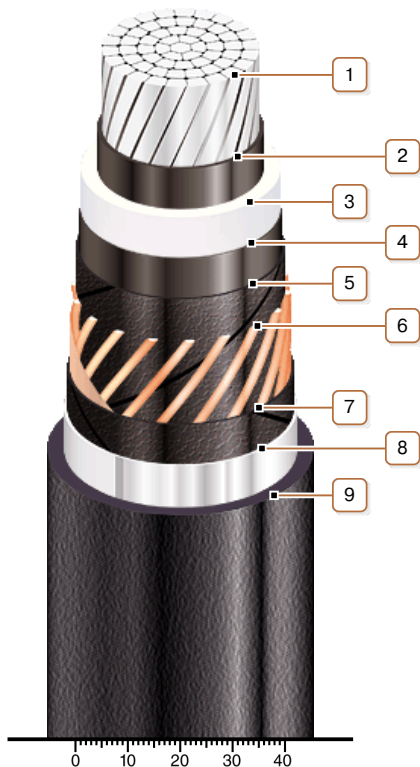
* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К·м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



АПвЭгаПу-6 1x630 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена



КОНСТРУКЦИЯ

1. Алюминиевая многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

3. Изоляция из сшитого полиэтилена

4. Внешний экструдированный полупроводящий слой

5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

6. Медный экран

7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

8. Алюмополимерная лента

9. Усиленная наружная оболочка из полиэтилена

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке