



## **АПвЭгПу-35 1x1200** **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:

АПвПуг (RU)

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в земле (траншеях)
- на сложных участках трасс, в соответствии с ЕТУ
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

АПвЭгПу-П-35 1x1200/70 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

АПвЭгПу-35 1x1200/70 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

АПвЭгПу-35 1x1200/70 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



## АПвЭГПу-35 1х1200 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	35
Максимальное напряжение	кВ	42
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	1 x 1200
Толщина изоляции	мм	8.6
Минимальное сечение экрана	мм <sup>2</sup>	70
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	14.2
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	113
<b>Длительно допустимые токовые нагрузки *</b>		
• при прокладке треугольником в воздухе	А	1301
• при прокладке плоскостью в воздухе	А	1414
• при прокладке треугольником в грунте	А	860
• при прокладке плоскостью в грунте	А	813
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	ρС	6
<b>Максимально допустимая температура жилы</b>		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1328
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	83
Масса (ориентировочно)	кг/км	7060
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах	м, т	№ 30УД-130: 825 • 8.7

#### Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

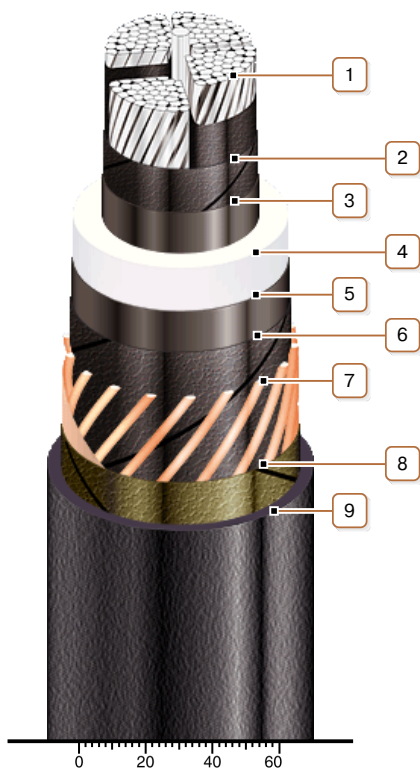
\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К·м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



## АПвЭгПу-35 1х1200 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена



### КОНСТРУКЦИЯ

**1. Алюминиевая сегментная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**

Примечания:

- Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.
- Скрутка сегментов токопроводящей жилы на рисунке не показана

**2. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**3. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**

**4. Изоляция из сшитого полиэтилена**

**5. Внешний экструдированный полупроводящий слой**

**6. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**7. Медный экран**

**8. Слой обмотки лентой нетканого полотна**

**9. Усиленная наружная оболочка из полиэтилена**

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке