



ОБГП * 10 – 2.7 ТУ У 31.3-00214534-036-2004

Волоконно-оптические кабели с сердечником модульной конструкции, бронированные стальной гофрированной лентой, с наружной оболочкой из полиэтилена

Маркообразование:

ОБГП-[а]-[б] [с]10(10х[е])-2.7

[а] центральный силовой элемент:

- С – стальной
- без обозначения – диэлектрический

[б] количество оптических волокон в кабеле, возможные значения:

- 60, 80, 100, 120, 130, 140, 150, 160

[с] тип оптического волокна

- Е – одномодовое (ITU-T G.652B)
- А – одномодовые с расширенной рабочей полосой волн (ITU-T G.652D, ITU-T G.657A1)
- С – одномодовое с ненулевой смещенной дисперсией (ITU-T G.655)
- М – многомодовое с соотношением диаметров сердцевин и оболочки 50 : 125 мкм (ITU-T G.651)
- В – многомодовое с соотношением диаметров сердцевин и оболочки 62.5 : 125 мкм (IEC 60793-2)

[е] количество оптических волокон в модуле:

- 1 ... 16

Возможно изготовление кабелей в климатическом исполнении ХЛ

Возможно изготовление кабелей со стальным силовым элементом

Возможно изготовление кабелей с диэлектрической броней (из стеклопластиковых прутков)

Возможно изготовление кабелей с заполнением сердечника гидрофобным гелем или с «сухим сердечником» (с водоблокирующими нитями и лентами)

Возможно изготовление кабелей с количеством элементов сердечника до 18 включительно

Пример обозначения при заказе (соответствует рисунку конструкции):

ОБГП-80А10(10х8)-2.7 • ТУ У 31.3-00214534-036-2004

Кабели применяются для:

- прокладки в трубах (включая метод пневмопрокладки), блоках, коллекторах при опасности повреждения грызунами, а также в грунт механизированным способом



ОБГП * 10 – 2.7 ТУ У 31.3-00214534-036-2004

Волоконно-оптические кабели с сердечником модульной конструкции, бронированные стальной гофрированной лентой, с наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кол-во элементов сердечника	шт.	10
Количество оптических волокон в кабеле	шт.	60 ... 160
Электрическое сопротивление изоляции оболочки, не менее	МОм · км	2000
Допустимое растягивающее усилие	кН	2.7
Допустимое раздавливающее усилие, не менее	Н/10 см	3000
Диапазон рабочих температур	°С	-40 ... +60
Диапазон рабочих температур в исполнении ХЛ	°С	-60 ... +60
Масса кабеля (ориентировочно, в зависимости от конструкции)	кг/км	270 ... 320
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно, в зависимости от конструкции) **	мм	18 ... 20
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	400

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до $\pm 10\%$

КОНСТРУКЦИЯ

1. Центральный диэлектрический силовой элемент

Примечание: Возможно изготовление кабелей со стальным силовым элементом

2. Оптические волокна

3. Трубка волоконно-оптического модуля

4. Обмотка ПЭТ пленкой

5. Внутренняя оболочка из полиэтилена

6. Слой обмотки водоблокирующей лентой или нитью

7. Броня из гофрированной стальной ленты, ламинированной полиэтиленом

Примечание: Возможно изготовление кабелей с диэлектрической броней (из стеклопластиковых прутков)

8. Наружная оболочка из полиэтилена

Примечания:

- Скрутка оптических модулей на рисунке не показана.
- Возможно изготовление кабелей с заполнением сердечника гидрофобным гелем или с «сухим сердечником» (с водоблокирующими нитями и лентами)
- Возможно изготовление кабелей с количеством элементов сердечника до 18 включительно

