7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

500501-027050008060

ОБгП * 5 – 2.7
ТУ У 31.3-00214534-036-2004

Волоконно-оптические кабели с сердечником модульной конструкции, бронированные стальной гофрированной лентой, с наружной оболочкой из полиэтилена

Маркообразование:
ОБгП-[a]-[b] [c]5([d]x[e]+[f])-2.7
[a] центральный силовой элемент:
- *С – стальной*
- *без обозначения – диэлектрический*

[b] количество оптических волокон в кабеле, возможные значения:
- *8, 14, 16, 18, 20, 24, 26, 28, 30, 32, 36, 40, 48, 60, 65, 70, 75, 80*

[c] тип оптического волокна
- *Е – одномодовое (ITU-T G.652B)*
- *А – одномодовые с расширенной рабочей полосой волн (ITU-T G.652D, ITU-T G.657A1)*
- *С – одномодовое с ненулевой смещенной дисперсией (ITU-T G.655)*
- *М – многомодовое с соотношением диаметров сердцевины и оболочки 50 : 125 мкм (ITU-T G.651)*
- *В – многомодовое с соотношением диаметров сердцевины и оболочки 62.5 : 125 мкм (IEC 60793-2)*

[d] 2 … 5 – количество оптических модулей в кабеле
[e] количество оптических волокон в модуле:
- *1 … 16*

[f] количество изолированных медных жил в кабеле
Оптические модули дополняются кордельными заполнителями до полного количества элементов сердечника

Возможно изготовление кабелей с двумя медными изолированными жилами дистанционного питания вместо двух кордельных заполнителей
Возможно изготовление кабелей в климатическом исполнении ХЛ
Возможно изготовление кабелей со стальным силовым элементом
Возможно изготовление кабелей с диэлектрической броней (из стеклопластиковых прутков)
Возможно изготовление кабелей с заполнением сердечника гидрофобным гелем или с «сухим сердечником» (с водоблокирующими нитями и лентами)
Возможно изготовление кабелей с количеством элементов сердечника до 18 включительно

Пример обозначения при заказе (соответствует рисунку конструкции):
ОБгП-18А5(3х6+2)-2.7 • ТУ У 31.3-00214534-036-2004

Кабели применяются для:
- *прокладки в трубах (включая метод пневмопрокладки), блоках, коллекторах при опасности повреждения грызунами, а также в грунт механизированным способом*

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

500501-027050008060

ОБгП * 5 – 2.7
ТУ У 31.3-00214534-036-2004

Волоконно-оптические кабели с сердечником модульной конструкции, бронированные стальной гофрированной лентой, с наружной оболочкой из полиэтилена

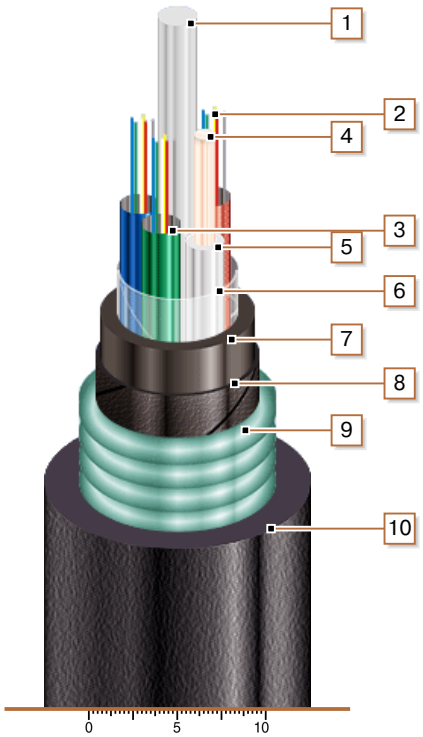
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кол-во элементов сердечника	шт.	5
Количество оптических волокон в кабеле	шт.	8 ... 80
Электрическое сопротивление изоляции оболочки, не менее	МОм • км	2000
Допустимое растягивающее усилие	кН	2.7
Допустимое раздавливающее усилие, не менее	Н/10 см	3000
Диапазон рабочих температур	°С	-40 ... +60
Диапазон рабочих температур в исполнении ХЛ	°С	-60 ... +60
Масса кабеля (ориентировочно, в зависимости от конструкции)	кг/км	190 ... 215
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно, в зависимости от конструкции) **	мм	15 ... 16
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	320
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах	м, т	No 12a: 2060 • 0.5 No 14: 2790 • 0.7

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

*** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %*



КОНСТРУКЦИЯ

1. Центральный диэлектрический силовой элемент
2. Оптические волокна
3. Трубка волоконно-оптического модуля
4. Медная жила дистанционного питания
5. Изоляция из полиэтилена
6. Обмотка ПЭТ пленкой
7. Внутренняя оболочка из полиэтилена
8. Слой обмотки водоблокирующей лентой или нитью
9. Броня из гофрированной стальной ленты, ламинированной полиэтиленом
10. Наружная оболочка из полиэтилена

Примечание: скрутка оптических модулей на рисунке не показана

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян