7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

240102-090100000010

СБВГнг 9х1
ТУ У 31.3-00214534-008-2001

Кабели сигнально-блокировочные с медными жилами, с изоляцией из полиэтилена, в оболочке из ПВХ пластиката пониженной горючести

Предназначены для электрических установок железнодорожной сигнализации, централизации, блокировки и автоматики при номинальном напряжении 380 В переменного тока частотой 50 Гц или 700 В постоянного тока

Кабели применяются для прокладки:
- *в пучках*
- *в помещениях, в сухих каналах и туннелях, в условиях агрессивной среды*
- *при отсутствии механических воздействий на кабель*

Возможно изготовление кабелей с диаметром жилы 0.8 мм

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ121000000
Изделия данной марки отвечают требованиям:
- *стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке*
- *стойкость к распространению пламени при прокладке в пучках по категории А*
- *класс Тк1 по токсичности продуктов сгорания неметаллических элементов (показатель токсичности от 13 до 40 г/м^3)*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	В	380 / 700
Число и номинальное сечение жил	мм	9 x 1
Электрическое сопротивление токопроводящей жилы при 20 °С	Ом/км	23.3
Рабочая емкость, не более	нФ/км	150.0
Диапазон рабочих температур	°С	-40 ... +60
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	70
Расчетный наружный диаметр (справочно) **	мм	10
Масса (ориентировочно)	кг/км	147

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

*** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %*

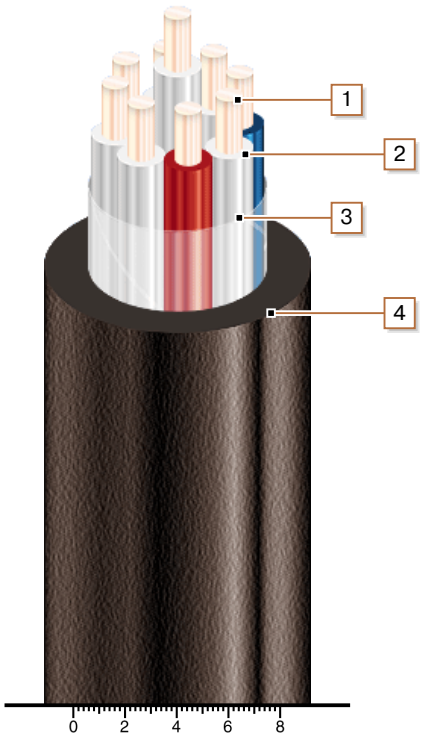
© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

240102-090100000010

СБВГнг 9х1
ТУ У 31.3-00214534-008-2001

Кабели сигнально-блокировочные с медными жилами, с изоляцией из полиэтилена, в оболочке из ПВХ пластиката пониженной горючести



КОНСТРУКЦИЯ

1. Медная токопроводящая жила
2. Изоляция из полиэтилена
3. Обмотка ПЭТ пленкой
4. Оболочка из ПВХ пластиката пониженной горючести

Примечание: скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян