



АВВГнг 3х150+1х70 (ож)-1 **ТУ У 31.3-00214534-018-2003**

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, с изоляцией из ПВХ пластиката, с наружной оболочкой из ПВХ пластиката пониженной горючести

Кабели применяются для прокладки:

- в пучках
- в помещениях, в сухих каналах и туннелях, в условиях агрессивной среды

Возможно изготовление кабеля с многопроволочными токопроводящими жилами (основными и дополнительной)

Возможно изготовление кабеля с поясной изоляцией из ПВХ пластиката

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ120000000

Изделия данной марки отвечают требованиям:

- стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке
- стойкость к распространению пламени при прокладке в пучках по категории А

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	1
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм ²	3 x 150 + 1 x 70
Толщина фазной изоляции	мм	1.8
Длительно допустимые токовые нагрузки на переменном токе промышленной частоты *		
• при прокладке в воздухе	А	261
• при прокладке в грунте	А	274
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+70
• в аварийном режиме	°С	+90
• при коротком замыкании	°С	+160
Диапазон рабочих температур	°С	-50 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	300
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	40
Масса кабеля (ориентировочно)	кг/км	2130
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 16а: 630 • 1.6
		No 18: 720 • 2.0
		No 20: 1160 • 3.1

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура воздуха плюс 25 °С, температура грунта плюс 15 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.2 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.7 м

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



АВВГнг 3х150+1х70 (ож)-1 **ТУ У 31.3-00214534-018-2003**

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, с изоляцией из ПВХ пластиката, с наружной оболочкой из ПВХ пластиката пониженной горючести

КОНСТРУКЦИЯ

1. Алюминиевая токопроводящая жила
2. Изоляция из ПВХ пластиката
3. Обмотка ПЭТ пленкой
4. Наружная оболочка из ПВХ пластиката пониженной горючести

Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана

