7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

180109-120015100000

ВВГ 2х1.5-1
ГОСТ 16442-80,ТУ У 31.3-00214534-048:2007

Кабели силовые с медными ТПЖ, с изоляцией из ПВХ пластиката, с наружной оболочкой из ПВХ пластиката

Кабели применяются для прокладки:
- *одиночной прокладкой*
- *в помещениях, в сухих каналах и туннелях, в условиях агрессивной среды*

Возможно изготовление кабеля с поясной изоляцией из ПВХ пластиката

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ100000000
Изделия данной марки отвечают требованиям:
- *стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	1
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм^2	2 x 1.5
Толщина фазной изоляции	мм	0.8
Длительно допустимые токовые нагрузки на переменном токе промышленной частоты *		
• *при прокладке в воздухе*	А	21
• *при прокладке в грунте*	А	27
Максимально допустимая температура жилы		
• *длительно*	°С	+70
• *в аварийном режиме*	°С	+90
• *при коротком замыкании*	°С	+160
Диапазон рабочих температур	°С	-50 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	75
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	10
Масса кабеля (ориентировочно)	кг/км	100

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

** Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура воздуха плюс 25 °С, температура грунта плюс 15 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.2 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.7 м*

*** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %*

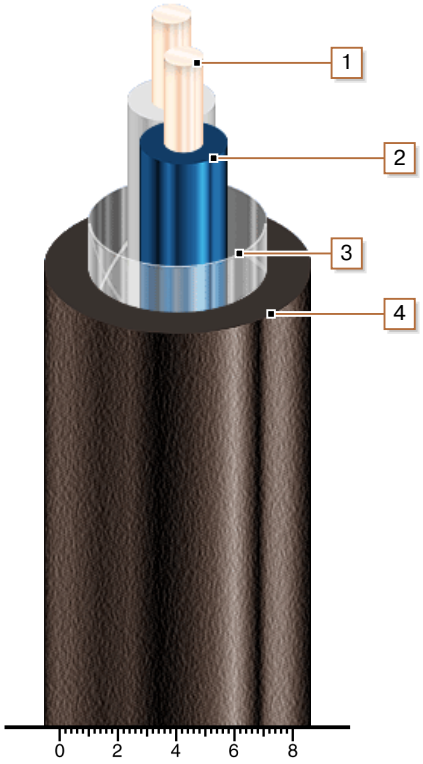
© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

180109-120015100000

ВВГ 2х1.5-1
ГОСТ 16442-80,ТУ У 31.3-00214534-048:2007

Кабели силовые с медными ТПЖ, с изоляцией из ПВХ пластиката, с наружной оболочкой из ПВХ пластиката



КОНСТРУКЦИЯ

1. Медная жила
2. Изоляция из ПВХ пластиката
3. Обмотка ПЭТ пленкой
4. Наружная оболочка из ПВХ пластиката

Примечание: скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян