



ПвЭгаП-220 1x1600 **ТУ У 31.3-00214534-061:2008**

Кабели силовые с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:

XDRCU-ALT (CH) • N2XS(FL)2Y (DE) • 2XS(FL)2Y (DE) • НХСНВМК (FI) • Cu/XLPE/CWS/LW/MDPE (GB) • XRUNKXS (PL) • ПвП2г (RU)

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 62067

Кабели применяются для прокладки:

- *в земле (траншеях)*
- *в сырых, частично затапливаемых помещениях*
- *в грунтах с повышенной влажностью*
- *в несудоходных водоемах*
- *в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты*

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаП-П-220 1x1600/95 ТУ У 31.3-00214534-061:2008

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаП-220 1x1600/95 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-061:2008

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаП-220 1x1600/95 (г) ТУ У 31.3-00214534-061:2008



ПвЭгаП-220 1x1600 ТУ У 31.3-00214534-061:2008

Кабели силовые с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	220
Максимальное напряжение	кВ	252
Номинальное сечение токопроводящей жилы	мм ²	1600
Минимальное сечение экрана	мм ²	95
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	19.3
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	229
Длительно допустимые токовые нагрузки при прокладке в воздухе *		
• треугольником с заземлением экрана с двух сторон	А	1654
• треугольником с заземлением экрана с одной стороны или перекрестным заземлением экрана	А	1976
• плоскостью с заземлением экрана с двух сторон	А	1458
• плоскостью с заземлением экрана с одной стороны или перекрестным заземлением экрана	А	2281
Длительно допустимые токовые нагрузки при прокладке в грунте *		
• треугольником с заземлением экрана с двух сторон	А	1118
• треугольником с заземлением экрана с одной стороны или перекрестным заземлением экрана	А	1434
• плоскостью с заземлением экрана с двух сторон	А	892
• плоскостью с заземлением экрана с одной стороны или перекрестным заземлением экрана	А	1528
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1872
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	117
Масса (ориентировочно)	кг/км	26260

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.0 °К·м/Вт, глубина прокладки в грунте 1.5 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабели проложены вплотную

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



ПвЭгаП-220 1х1600 ТУ У 31.3-00214534-061:2008

Кабели силовые с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

КОНСТРУКЦИЯ

1. Медная сегментная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечания:

- Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.
- Скрутка сегментов токопроводящей жилы на рисунке не показана

2. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

3. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

4. Изоляция из сшитого полиэтилена

5. Внешний экструдированный полупроводящий слой

6. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

7. Медный экран с интегрированным волоконно-оптическим модулем (опционально)

8. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

9. Алюмополимерная лента

10. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

