

ПвЕгаП-220 1х500 **ТУ У 31.3-00214534-061:2008**

Кабели силовые с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:

XDRCU-ALT (CH) • N2XS(FL)2Y (DE) • 2XS(FL)2Y (DE) • HXCHBMK (FI) • Cu/XLPE/CWS/LW/MDPE (GB) • XRUNKXS (PL) • ПвП2г (RU)

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 62067

Кабели применяются для прокладки:

- *в земле (траншеях)*
- *в сырых, частично затапливаемых помещениях*
- *в грунтах с повышенной влажностью*
- *в несудоходных водоемах*
- *в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты*

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЕгаП-П-220 1х500/95 ТУ У 31.3-00214534-061:2008

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

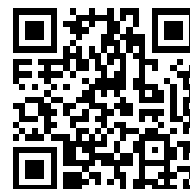
ПвЕгаП-220 1х500/95 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-061:2008

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

ПвЕгаП-220 1х500/95 (г) ТУ У 31.3-00214534-061:2008



ПвЕгаП-220 1х500 **ТУ У 31.3-00214534-061:2008**

Кабели силовые с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

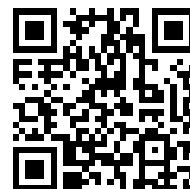
Номинальное напряжение	кВ	220
Максимальное напряжение	кВ	252
Номинальное сечение токопроводящей жилы	мм ²	500
Минимальное сечение экрана	мм ²	95
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	19.3
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	71.5
Длительно допустимые токовые нагрузки при прокладке в воздухе *		
• треугольником с заземлением экрана с двух сторон	А	922
• треугольником с заземлением экрана с одной стороны или перекрестным заземлением экрана	А	969
• плоскостью с заземлением экрана с двух сторон	А	925
• плоскостью с заземлением экрана с одной стороны или перекрестным заземлением экрана	А	1101
Длительно допустимые токовые нагрузки при прокладке в грунте *		
• треугольником с заземлением экрана с двух сторон	А	705
• треугольником с заземлением экрана с одной стороны или перекрестным заземлением экрана	А	760
• плоскостью с заземлением экрана с двух сторон	А	636
• плоскостью с заземлением экрана с одной стороны или перекрестным заземлением экрана	А	799
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1488
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	93
Масса (ориентировочно)	кг/км	11890

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.0 °К·м/Вт, глубина прокладки в грунте 1.5 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабели проложены вплотную

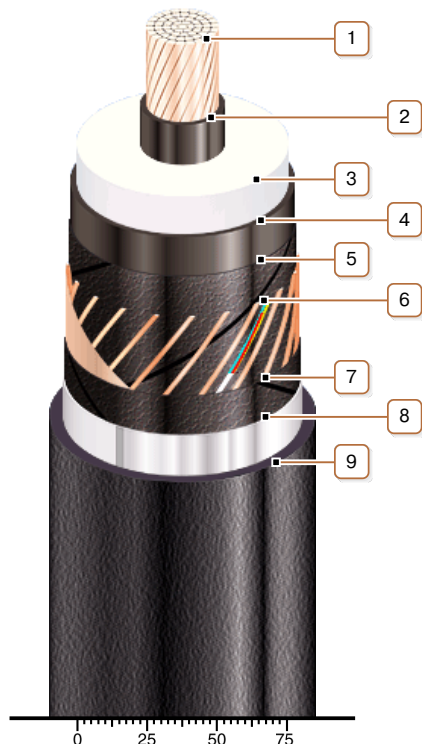
** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



ПвЕгаП-220 1х500 ТУ У 31.3-00214534-061:2008

Кабели силовые с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

КОНСТРУКЦИЯ



1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

3. Изоляция из сшитого полиэтилена

4. Внешний экструдированный полупроводящий слой

5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

6. Медный экран с интегрированным волоконно-оптическим модулем (опционально)

7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

8. Алюмополимерная лента

9. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке