



## **ПвЕСПу-10 1х50 ТУ У 27.3-00214534-092:2016**

Кабели силовые одножильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- *в местах, где возможны механические воздействия на кабель, в т.ч. незначительные растягивающие усилия*
- *в земле (траншеях) с высокой коррозионной активностью*
- *в сырых, частично затопливаемых помещениях*
- *в заболоченных местах*
- *в несудоходных водоемах*
- *на сложных участках трасс, в соответствии с ЕТУ*
- *в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты*

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЕСПу-П-10 1х50/16 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЕСПу-10 1х50/16 (ОМ) ТУ У 27.3-00214534-092:2016

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабелей без медного экрана

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

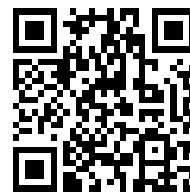
Пример записи при заказе:

ПвЕСПу-10 1х50/16 (г) ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Возможна поставка трех скрученных вместе одножильных кабелей.

Пример записи при заказе:

3хПвЕСПу-10 1х50/16 ТУ У 27.3-00214534-092:2016



## ПвЕСПу-10 1x50 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Кабели силовые одножильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	10
Максимальное напряжение	кВ	12
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	1 x 50
Толщина изоляции	мм	3.4
Толщина оболочки	мм	1.5
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	7.2
<b>Длительно допустимые токовые нагрузки *</b>		
• при прокладке треугольником в воздухе	А	238
• при прокладке плоскостью в воздухе	А	286
• при прокладке треугольником в грунте	А	196
• при прокладке плоскостью в грунте	А	203
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
<b>Максимально допустимая температура жилы</b>		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	775
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	31
Масса (ориентировочно)	кг/км	2440
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 18УД-40: 1035 • 3.1

#### Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К·м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

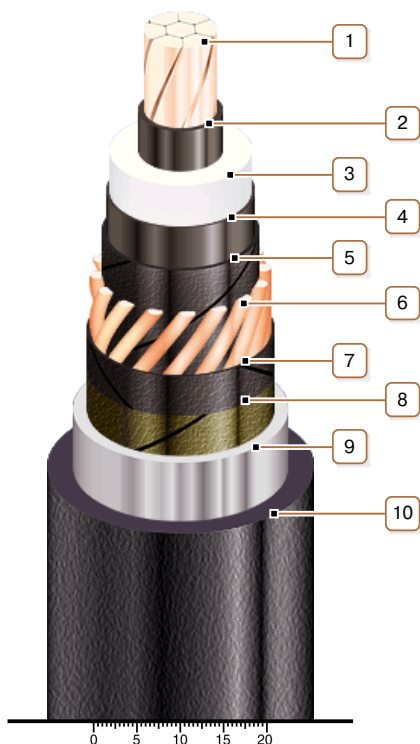
\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

\*\*\* The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



## ПвЕСПу-10 1х50 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Кабели силовые одножильные с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена



### КОНСТРУКЦИЯ

**1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.*

**2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**

**3. Изоляция из сшитого полиэтилена**

**4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**

**5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**6. Медный экран**

*Примечание: Возможно изготовление кабелей без медного экрана*

**7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**8. Слой обмотки полупроводящей лентой**

**9. Оболочка из свинцового сплава**

**10. Усиленная наружная оболочка из полиэтилена**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке*