

## **ПвЭгаАкПнг-6 1х630** **ТУ У 31.3-00214534-058:2007**

Кабели силовые одножильные с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные алюминиевой проволокой, продольной и поперечной герметизацией экрана, с наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение

Благодаря немагнитной броне, кабели работают на переменном токе  
Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- *в местах, где возможны механические воздействия на кабель, в т.ч. незначительные растягивающие усилия*
- *в помещениях, туннелях, каналах, шахтах, сухом грунте и на открытом воздухе под навесом*
- *одиночной прокладкой*

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаАкПнг-П-6 1х630/35 ТУ У 31.3-00214534-058:2007

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаАкПнг-6 1х630/35 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-058:2007

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаАкПнг-6 1х630/35 (г) ТУ У 31.3-00214534-058:2007

Возможно изготовление кабелей в исполнениях (А) и (В), не распространяющих горение при прокладке в пучках

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ101122000

Изделия данной марки отвечают требованиям:

- *стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке*
- *класс Тк1 по токсичности продуктов сгорания неметаллических элементов (показатель токсичности от 13 до 40 г/м<sup>3</sup>)*
- *класс ДТк1 по дымообразующей способности при тлении неметаллических элементов (коэффициент дымообразования от 50 до 500 м<sup>2</sup>/кг)*
- *класс ДПк2 по дымообразующей способности при горении (минимальный световой поток более 60 %)*
- *класс Кк2 по коррозионной активности продуктов сгорания неметаллических элементов (количество галогеноводородов менее 150 мг/г, рН более 4.3, удельная электропроводность менее 10 мкСм/мм)*



## ПвЭгаАкПнг-6 1х630 ТУ У 31.3-00214534-058:2007

Кабели силовые одножильные с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные алюминиевой проволокой, продольной и поперечной герметизацией экрана, с наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |                 |  |
|--|-----------------|--|
| Номинальное напряжение   | кВ              | 6  |
| Максимальное напряжение  | кВ              | 7.2  |
| Число и номинальное сечение токопроводящих жил                                   | мм <sup>2</sup> | 1 x 630  |
| Толщина изоляции   | мм              | 3.2  |
| Минимальное сечение экрана   | мм <sup>2</sup> | 35   |
| Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения                | кА              | 7.1  |
| Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле            | кА              | 90.1   |
| <b>Длительно допустимые токовые нагрузки *</b>                                   |                 |  |
| • при прокладке треугольником в воздухе  | А               | 1113   |
| • при прокладке плоскостью в воздухе   | А               | 1182   |
| • при прокладке треугольником в грунте   | А               | 724  |
| • при прокладке плоскостью в грунте  | А               | 639  |
| Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более                  | рС              | 6  |
| <b>Максимально допустимая температура жилы</b>                                   |                 |  |
| • длительно  | °С              | +90  |
| • в аварийном режиме   | °С              | +130   |
| • при коротком замыкании   | °С              | +250   |
| Диапазон рабочих температур  | °С              | -60 ... +50                                    |
| Минимальный радиус изгиба при прокладке  | мм              | 960  |
| Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **                                 | мм              | 60   |
| Масса (ориентировочно)   | кг/км           | 8700   |
| Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах *** | м, т            | No 22УД-60: 475 · 5.1<br>No 25УД-90: 838 · 8.9 |

#### Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К·м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

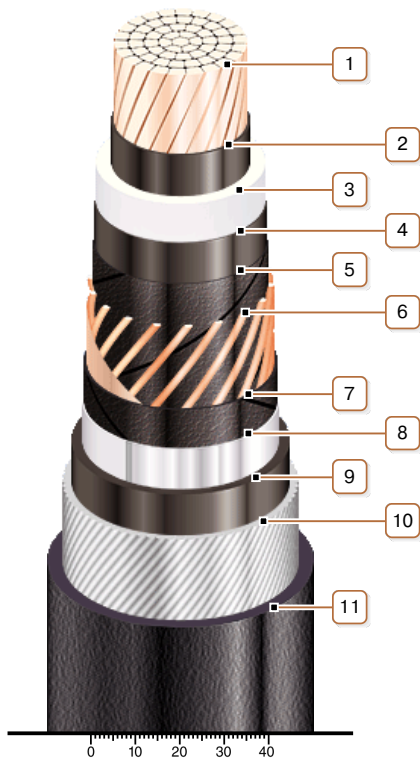
\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

\*\*\* The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



## ПвЭгаАкПнг-6 1х630 ТУ У 31.3-00214534-058:2007

Кабели силовые одножильные с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные алюминиевой проволокой, продольной и поперечной герметизацией экрана, с наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение



### КОНСТРУКЦИЯ

**1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.*

**2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**

**3. Изоляция из сшитого полиэтилена**

**4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**

**5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**6. Медный экран**

**7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**8. Алюмополимерная лента**

**9. Экструдированная подушка из полиэтилена**

**10. Броня из алюминиевой проволоки**

**11. Наружная оболочка из полимерной композиции, не распространяющей горение**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке*