106302-100010001000

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

ПвЕАкПнг-HF-10 1х1000
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые одножильные с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные алюминиевой проволокой, с наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение и не содержащие галогенов

Благодаря немагнитной броне, кабели работают на переменном токе
Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:
- *в местах, где возможны механические воздействия на кабель, в т.ч. незначительные растягивающие усилия*
- *в помещениях, туннелях, каналах, шахтах, сухом грунте и на открытом воздухе под навесом*
- *на объектах, где предъявляются требования к пониженному выделению дыма и коррозионноактивных газов (АЭС, метрополитен, крупные промышленные объекты, высотные здания и т.д.)*
- *одиночной прокладкой*

Возможно изготовление кабеля с секционированной токопроводящей жилой

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.
Пример записи при заказе:
ПвЕАкПнг-HF-П–10 1х1000/70 ТУ У 31.3-00214534-017-2003
Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.
Пример записи при заказе:
ПвЕАкПнг-HF-10 1х1000/70 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003
В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.
Пример записи при заказе:
ПвЕАкПнг-HF-10 1х1000/70 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Возможно изготовление кабелей в исполнениях (А) и (В), не распространяющих горение при прокладке в пучках

Код пожарной безопасности в соответствии с ДСТУ 4809:2007: ПБ102122000
Изделия данной марки отвечают требованиям:
- *стойкость к распространению пламени при одиночной прокладке*
- *класс Тк2 по токсичности продуктов сгорания неметаллических элементов (показатель токсичности от 40 до 120 г/м^3)*
- *класс ДТк1 по дымообразующей способности при тлении неметаллических элементов (коэффициент дымообразования от 50 до 500 м^2/кг)*
- *класс ДПк2 по дымообразующей способности при горении (минимальный световой поток более 60 %)*
- *класс Кк2 по коррозионной активности продуктов сгорания неметаллических элементов (количество галогеноводородов менее 150 мг/г, pH более 4.3, удельная электропроводность менее 10 мкСм/мм)*

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

106302-100010001000

ПвЕАкПнг-HF-10 1х1000
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые одножильные с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные алюминиевой проволокой, с наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение и не содержащие галогенов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	10
Максимальное напряжение	кВ	12
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм^2	1 х 1000
Толщина изоляции	мм	3.4
Минимальное сечение экрана	мм^2	70
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	14.2
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	143
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• *при прокладке треугольником в воздухе*	А	1460
• *при прокладке плоскостью в воздухе*	А	1516
• *при прокладке треугольником в грунте*	А	881
• *при прокладке плоскостью в грунте*	А	732
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• *длительно*	°С	+90
• *в аварийном режиме*	°С	+130
• *при коротком замыкании*	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 … +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1104
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	69
Масса (ориентировочно)	кг/км	13130
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 25УД-90: 611 • 9.6

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

** Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабели проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии*

*** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %*

**** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %*

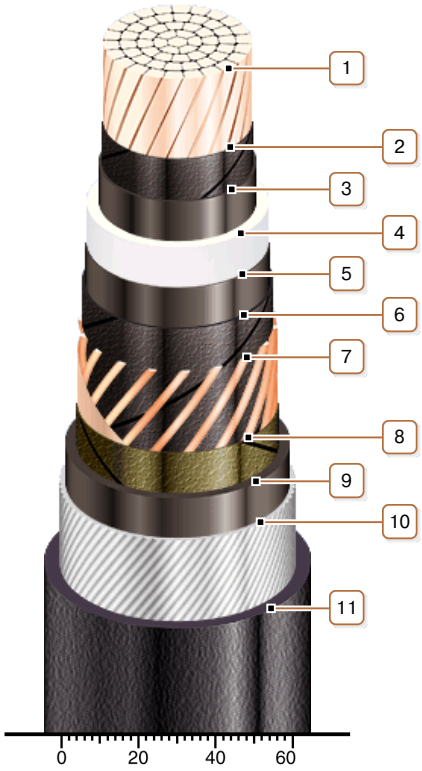
© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

106302-100010001000

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

ПвЕАкПнг-HF-10 1х1000
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые одножильные с медной ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные алюминиевой проволокой, с наружной оболочкой из полимерной композиции, не распространяющие горение и не содержащие галогенов



КОНСТРУКЦИЯ

1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечания:
- *Возможно изготовление кабеля с секционированной токопроводящей жилой*
- *Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.*

2. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

3. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

4. Изоляция из сшитого полиэтилена

5. Внешний экструдированный полупроводящий слой

6. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

7. Медный экран

8. Слой обмотки лентой нетканого полотна

9. Экструдированная подушка из полиэтилена

10. Броня из алюминиевой проволоки

11. Наружная оболочка из полимерной композиции, не распространяющей горение и не содержащей галогенов

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян