



ПвЭгаП-30 1х50 **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:
N2XS(FL)2Y (DE) • 2XS(FL)2Y (DE) • Cu/XLPE/CWS/LW/MDPE (GB) • XRUNKXS (PL) • ПвП2г (RU)
Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- *в земле (траншеях)*
- *в сырых, частично затапливаемых помещениях*
- *в грунтах с повышенной влажностью*
- *в несудоходных водоемах*
- *в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты*

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаП-П-30 1х50/16 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаП-30 1х50/16 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаП-30 1х50/16 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



ПвЭгаП-30 1х50 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|--|-----------------|--|
| Номинальное напряжение | кВ | 30 |
| Максимальное напряжение | кВ | 36 |
| Число и номинальное сечение токопроводящих жил | мм ² | 1 x 50 |
| Толщина изоляции | мм | 8 |
| Минимальное сечение экрана | мм ² | 16 |
| Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения | кА | 3.3 |
| Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле | кА | 7.2 |
| Длительно допустимые токовые нагрузки * | | |
| • при прокладке треугольником в воздухе | А | 238 |
| • при прокладке плоскостью в воздухе | А | 286 |
| • при прокладке треугольником в грунте | А | 196 |
| • при прокладке плоскостью в грунте | А | 203 |
| Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более | ρС | 6 |
| Максимально допустимая температура жилы | | |
| • длительно | °С | +90 |
| • в аварийном режиме | °С | +130 |
| • при коротком замыкании | °С | +250 |
| Диапазон рабочих температур | °С | -60 ... +50 |
| Минимальный радиус изгиба при прокладке | мм | 608 |
| Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) ** | мм | 38 |
| Масса (ориентировочно) | кг/км | 1350 |
| Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах | м, т | No 18аУД-40: 1086 • 2.0 No 20аУД-60: 1274 • 2.4 |

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К·м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

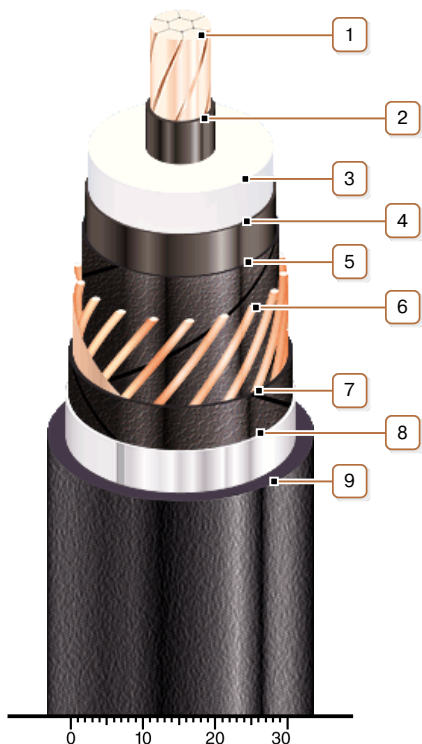
** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



ПвЭгаП-30 1х50 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

КОНСТРУКЦИЯ



- 1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**
Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.
- 2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**
- 3. Изоляция из сшитого полиэтилена**
- 4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**
- 5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**
- 6. Медный экран**
- 7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**
- 8. Алюмополимерная лента**
- 9. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена**
Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке