105104-100030000150

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

ПвЭгП-10 3х150
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:
N2XSE2Y (DE) • 2XSE2Y (DE) • Cu/XLPE/CWS/MDPE (GB) • ПвПг (RU) • ПвП (RU)
Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:
• *в земле (траншеях)*
• *в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты*

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.
Пример записи при заказе:
ПвЭгП-П–10 3х150/25 ТУ У 31.3-00214534-017-2003
Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.
Пример записи при заказе:
ПвЭгП-10 3х150/25 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003
В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.
Пример записи при заказе:
ПвЭгП-10 3х150/25 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

105104-100030000150

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

ПвЭгП-10 3х150
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	10
Максимальное напряжение	кВ	12
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм^2	3 х 150
Толщина изоляции	мм	3.4
Минимальное сечение экрана	мм^2	25
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	5.1
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	21.5
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• *при прокладке в воздухе*	А	398
• *при прокладке в грунте*	А	334
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• *длительно*	° С	+90
• *в аварийном режиме*	° С	+130
• *при коротком замыкании*	° С	+250
Диапазон рабочих температур	° С	-60 … +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1056
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	66
Масса (ориентировочно)	кг/км	7100
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 22УД-60: 363 • 3.5 No 25УД-90: 643 • 6.1

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

** Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии*

*** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %*

**** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %*

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

105104-100030000150

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

ПвЭгП-10 3х150
ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

КОНСТРУКЦИЯ

1. *Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила*
   Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.
2. *Внутренний экструдированный полупроводящий слой*
3. *Изоляция из сшитого полиэтилена*
4. *Внешний экструдированный полупроводящий слой*
5. *Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой*
6. *Медный экран*
7. *Экструдированное заполнение из ПВХ пластиката*
8. *Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена*
   Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян