

## АПВЕСПУ-35 1x70 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Кабели силовые одножильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в местах, где возможны механические воздействия на кабель, в т.ч. незначительные растягивающие усилия
- в земле (траншеях) с высокой коррозионной активностью
- в сырых, частично затапливаемых помещениях
- в заболоченных местах
- в несудоходных водоемах
- на сложных участках трасс, в соответствии с ЕТУ
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

АПВЕСПУ-П-35 1x70/16 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

АПВЕСПУ-35 1x70/16 (ОМ) ТУ У 27.3-00214534-092:2016

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабелей без медного экрана

Возможно изготовление кабеля с

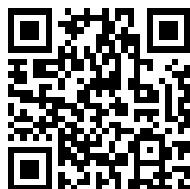
Пример записи при заказе:

АПВЕСПУ-35 1x70/16 (ожк) ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

АПВЕСПУ-35 1x70/16 (г) ТУ У 27.3-00214534-092:2016


**АПВЕСПУ-35 1x70  
ТУ У 27.3-00214534-092:2016**

Кабели силовые одножильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Номинальное напряжение	кВ	35
Максимальное напряжение	кВ	42
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	1 x 70
Толщина изоляции	мм	8.6
Толщина оболочки	мм	1.8
Допустимый ток короткого замыкания по экрану	кА	8.60
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	6.6
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке треугольником в воздухе	А	230
• при прокладке плоскостью в воздухе	А	278
• при прокладке треугольником в грунте	А	186
• при прокладке плоскостью в грунте	А	192
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	пС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	° С	+90
• в аварийном режиме	° С	+130
• при коротком замыкании	° С	+250
Диапазон рабочих температур	° С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1075
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	43
Масса (ориентировочно)	кг/км	3890
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 18аУД-40: 879 • 4.0 No 22УД-60: 882 • 4.4 No 20аУД-60: 995 • 4.6

**Примечания:**

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготавителем

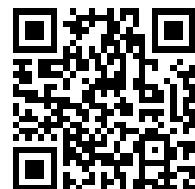
\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабели проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

\*\*\* The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



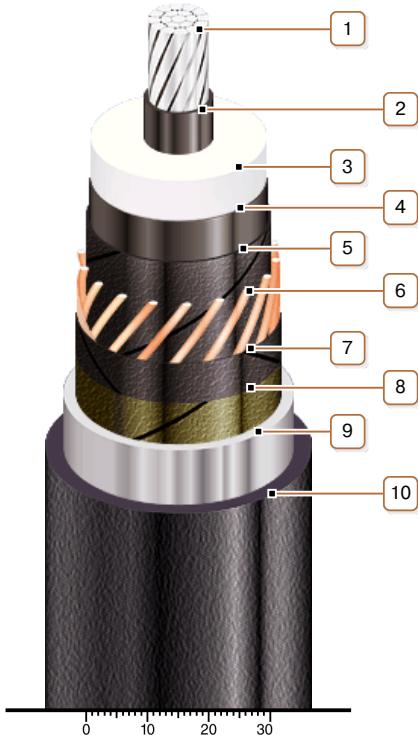
101601-350010000070



## АПВЕСПУ-35 1x70 ТУ У 27.3-00214534-092:2016

Кабели силовые одножильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, медным экраном, свинцовой оболочкой и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

### КОНСТРУКЦИЯ



#### 1. Алюминиевая многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

#### 2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

#### 3. Изоляция из сшитого полиэтилена

#### 4. Внешний экструдированный полупроводящий слой

#### 5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

#### 6. Медный экран

Примечание: Возможно изготовление кабелей без медного экрана

#### 7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

#### 8. Слой обмотки полупроводящей лентой

#### 9. Оболочка из свинцового сплава

#### 10. Усиленная наружная оболочка из полиэтилена

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке