



## **АПвЕБПу-35 3х185** **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые трехжильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные стальными лентами, с усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

---

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в местах, где возможны механические воздействия на кабель, кроме растягивающих усилий
- в земле (траншеях)
- на сложных участках трасс, в соответствии с ЕТУ
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

---

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

АПвЕБПу-П-35 3х185/25 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

---

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

АПвЕБПу-35 3х185/25 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

---

Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

Пример записи при заказе:

АПвЕБПу-35 3х185/25 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



## АПвЕБПу-35 3х185 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные стальными лентами, с усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	35
Максимальное напряжение	кВ	42
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	3 x 185
Толщина изоляции	мм	8.6
Минимальное сечение экрана	мм <sup>2</sup>	25
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	5.1
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	17.5
<b>Длительно допустимые токовые нагрузки *</b>		
• при прокладке в воздухе	А	354
• при прокладке в грунте	А	293
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	ρС	6
<b>Максимально допустимая температура жилы</b>		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1520
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	95
Масса (ориентировочно)	кг/км	10240
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 25УД-90: 283 • 4.5 No 26УД-100: 433 • 6.3 No 30УД-130: 606 • 9.1

#### Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии

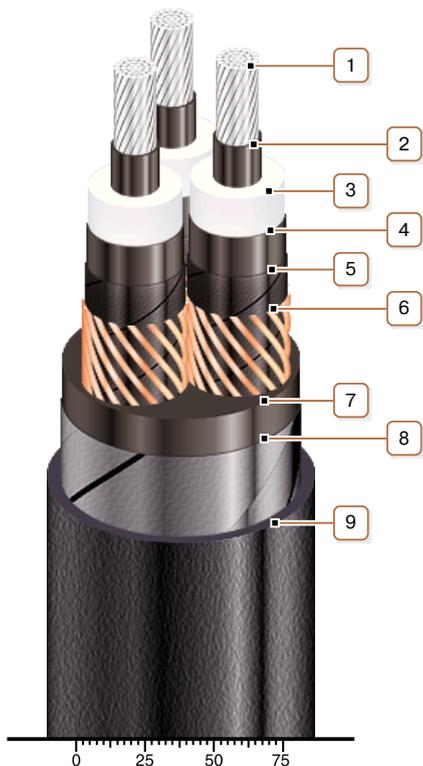
\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

\*\*\* The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



## АПвЕБПу-35 3х185 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые трехжильные с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, бронированные стальными лентами, с усиленной наружной оболочкой из полиэтилена



### КОНСТРУКЦИЯ

**1. Алюминиевая многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**

Примечания:

- Возможно изготовление кабеля с однопроволочной токопроводящей жилой
- Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.

**2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**

**3. Изоляция из сшитого полиэтилена**

**4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**

**5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**6. Медный экран**

**7. Экструдированное заполнение из ПВХ пластиката**

**8. Броня из двух стальных оцинкованных лент**

**9. Усиленная наружная оболочка из полиэтилена**

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана