

## АПвЕГаПу-20 1x1200 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:

АПвПу2г (RU)

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в земле (траншеях)
- в сырых, частично затапливаемых помещениях
- в грунтах с повышенной влажностью
- в несудоходных водоемах
- на сложных участках трасс, в соответствии с ETU
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

АПвЕГаПу-П-20 1x1200/70 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

АПвЕГаПу-20 1x1200/70 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

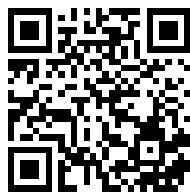
Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

АПвЕГаПу-20 1x1200/70 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



100107-200010001200

**АПвЕГаПу-20 1x1200  
ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Номинальное напряжение	кВ	20
Максимальное напряжение	кВ	24
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	1 x 1200
Толщина изоляции	мм	5.5
Минимальное сечение экрана	мм <sup>2</sup>	70
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	14.2
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	113
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке треугольником в воздухе	А	1301
• при прокладке плоскостью в воздухе	А	1414
• при прокладке треугольником в грунте	А	860
• при прокладке плоскостью в грунте	А	813
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	пС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1232
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	77
Масса (ориентировочно)	кг/км	6470

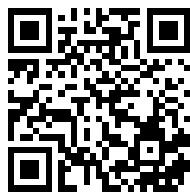
**Примечания:**

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабели проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

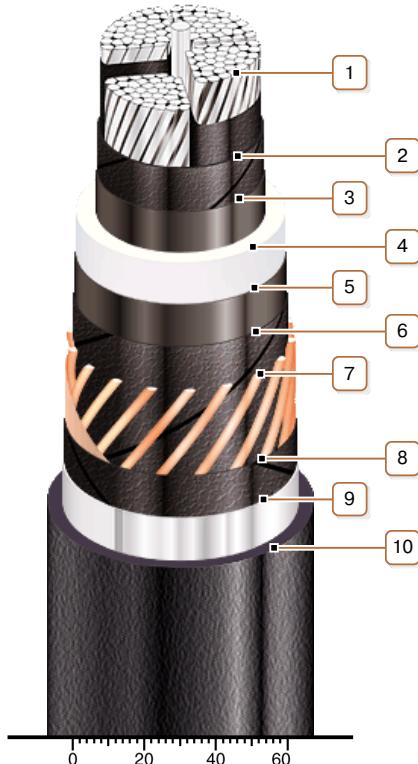
\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

\*\*\* The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



**АПвЕГаПу-20 1x1200**  
**ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена



## КОНСТРУКЦИЯ

**1. Алюминиевая сегментная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**

Примечания:

- Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.
- Скрутка сегментов токопроводящей жилы на рисунке не показана

**2. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**3. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**

**4. Изоляция из сшитого полиэтилена**

**5. Внешний экструдированный полупроводящий слой**

**6. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**7. Медный экран**

**8. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**9. Алюмополимерная лента**

**10. Усиленная наружная оболочка из полиэтилена**

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке