7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

100106-150030000070

# АПвЕгаП-15 3х70
# ТУ У 31.3-00214534-017-2003

## Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:
Al/XLPE/CWS/LW/MDPE (GB) • АПвП2г (RU)
Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:
- *в земле (траншеях)*
- *в сырых, частично затапливаемых помещениях*
- *в грунтах с повышенной влажностью*
- *в несудоходных водоемах*
- *в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты*

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.
Пример записи при заказе:
АПвЕгаП-П–15 3х70/16 ТУ У 31.3-00214534-017-2003
Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.
Пример записи при заказе:
АПвЕгаП-15 3х70/16 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003
В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.
Пример записи при заказе:
АПвЕгаП-15 3х70/16 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

100106-150030000070

# АПвЕгаП-15 3х70
# ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|---|---|
| Номинальное напряжение | кВ | 15 |
| Максимальное напряжение | кВ | 17.5 |
| Число и номинальное сечение токопроводящих жил | мм$^2$ | 3 х 70 |
| Толщина изоляции | мм | 4.5 |
| Минимальное сечение экрана | мм$^2$ | 16 |
| Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения | кА | 3.3 |
| Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле | кА | 6.6 |
| Длительно допустимые токовые нагрузки * | | |
| • *при прокладке в воздухе* | А | 196 |
| • *при прокладке в грунте* | А | 171 |
| Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более | pC | 6 |
| Максимально допустимая температура жилы | | |
| • *длительно* | ° С | +90 |
| • *в аварийном режиме* | ° С | +130 |
| • *при коротком замыкании* | ° С | +250 |
| Диапазон рабочих температур | ° С | -60 ... +50 |
| Минимальный радиус изгиба при прокладке | мм | 960 |
| Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) ** | мм | 60 |
| Масса (ориентировочно) | кг/км | 3470 |
| Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах *** | м, т | No 18аУД-40: 404 • 1.9<br>No 20аУД-60: 500 • 2.4<br>No 25УД-90: 838 • 4.5 |

*Примечания:*

*При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем*

** Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, фактор нагрузки 1.0, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, экраны заземлены на обоих концах линии*

*** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %*

**** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %*

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян

7, ул. Автогенная, г. Харьков, 61099, Украина. Тел.: (+38-057) 728-1244, 728-1241. Факс: (+38-057) 728-1243, (+38-0572) 946-830
E-mail: market@yuzhcable.com.ua

100106-150030000070

# АПвЕгаП-15 3х70
# ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

## КОНСТРУКЦИЯ

*1. Центральный полиэтиленовый жгут*

*2. Алюминиевая многопроволочная уплотненная токопроводящая жила*

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированными токопроводящими жилами.*

*3. Внутренний экструдированный полупроводящий слой*

*4. Изоляция из сшитого полиэтилена*

*5. Внешний экструдированный полупроводящий слой*

*6. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой*

*7. Медный экран*

*8. Экструдированное заполнение из ПВХ пластиката*

*9. Алюмополимерная лента*

*10. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена*

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке*

*Примечание: Скрутка токопроводящих жил на рисунке не показана*

© 2024 ПАО «Завод Южкабель». © 2024 А. Кеворкян