



АПвЕгПу-10 1х1200 **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:

АПвПуг (RU)

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в земле (траншеях)
- на сложных участках трасс, в соответствии с ЕТУ
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

АПвЕгПу-П-10 1х1200/70 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

АПвЕгПу-10 1х1200/70 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

АПвЕгПу-10 1х1200/70 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



АПвЕгПу-10 1х1200 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	10
Максимальное напряжение	кВ	12
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм ²	1 x 1200
Толщина изоляции	мм	3.4
Минимальное сечение экрана	мм ²	70
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	14.2
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	113
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке треугольником в воздухе	А	1301
• при прокладке плоскостью в воздухе	А	1414
• при прокладке треугольником в грунте	А	860
• при прокладке плоскостью в грунте	А	813
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	рС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	1152
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	72
Масса (ориентировочно)	кг/км	5960
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах ***	м, т	No 25УД-90: 583 • 5.0

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %

*** The deviation of the actual gross weight from the specified value may be ± 7 %



АПвЕгПу-10 1х1200 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с алюминиевыми ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и усиленной наружной оболочкой из полиэтилена

КОНСТРУКЦИЯ

1. Алюминиевая сегментная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила

Примечания:

- Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.
- Скрутка сегментов токопроводящей жилы на рисунке не показана

2. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

3. Внутренний экструдированный полупроводящий слой

4. Изоляция из сшитого полиэтилена

5. Внешний экструдированный полупроводящий слой

6. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой

7. Медный экран

8. Слой обмотки лентой нетканого полотна

9. Усиленная наружная оболочка из полиэтилена

Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке

