

Micro Tube 96 * (16x6)-2.2 ТУ У 27.3-00214534-116:2019

Кабели волоконно-оптические распределительные микромодульной конструкции с оболочкой из полиэтилена высокой плотности

Маркообразование:

Micro Tube 96[с](16x6)-2.2

[с] тип оптического волокна

- А – одномодовые с расширенной рабочей полосой волн (ITU-T G.652D, ITU-T G.657A1)
- D – одномодовые, не чувствительные к потерям на макроизгибе (ITU-T G.657A2)

Пример обозначения при заказе:

Micro Tube 96A(16x6)-2.2

Конструкция кабеля обеспечивает легкий доступ к микромодулям и волокнам (без специальных инструментов), минимальное количество герметизирующего состава и отсутствие риска заломов микромодулей

Кабели применяются для:

- для передачи цифрового сигнала в локальных оптических сетях в качестве распределительных кабелей
- для компактной прокладки в защитных полиэтиленовых трубах, кабельных каналах, лотках, блоках, тоннелях методом протягивания или задувки

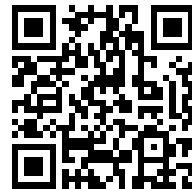
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|---------|-------------|
| Количество оптических микромодулей в кабеле | | 16 |
| Количество оптических волокон в кабеле | шт. | 96 |
| Допустимое растягивающее усилие (кратковременное) | Н | 2200 |
| Допустимое растягивающее усилие (длительное) | Н | 1100 |
| Допустимое раздавливающее усилие, не менее | Н/10 см | 1500 |
| Температура окружающей среды | | |
| • при эксплуатации | °С | -30 ... +70 |
| • при хранении и транспортировании | °С | -30 ... +70 |
| • во время прокладки и монтажа | °С | -10 ... +40 |
| Масса кабеля (ориентировочно) | кг/км | 100 |
| Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) ** | мм | 10.9 |
| Минимальный радиус изгиба при прокладке | мм | 218 |
| Минимальный радиус изгиба при эксплуатации | мм | 109 |

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до $\pm 10\%$



Micro Tube 96 * (16x6)-2.2 ТУ У 27.3-00214534-116:2019

Кабели волоконно-оптические распределительные микромодульной конструкции с оболочкой из полиэтилена высокой плотности

КОНСТРУКЦИЯ

1. Оптические волокна
2. Трубка волоконно-оптического микромодуля
3. Стеклопластиковый пруток в оболочке
4. Водоблокирующая нить
5. Слой арамидных или стеклянных нитей
6. Слой обмотки водоблокирующей лентой
7. Наружная оболочка из полиэтилена высокой плотности

Примечание: Скрутка оптических модулей на рисунке не показана.

