

ПвЭгаП-15 1x240 **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:
N2XS(FL)2Y (DE) • 2XS(FL)2Y (DE) • Cu/XLPE/CWS/LW/MDPE (GB) • XRUNKXS (PL) • ПвП2г (RU)
Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в земле (траншеях)
- в сырых, частично затапливаемых помещениях
- в грунтах с повышенной влажностью
- в несудоходных водоемах
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаП-П-15 1x240/25 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

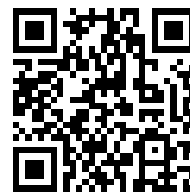
ПвЭгаП-15 1x240/25 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

ПвЭгаП-15 1x240/25 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003



ПвЭгаП-15 1x240 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение	кВ	15
Максимальное напряжение	кВ	17.5
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм ²	1 x 240
Толщина изоляции	мм	4.5
Минимальное сечение экрана	мм ²	25
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	5.1
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	34.3
Длительно допустимые токовые нагрузки *		
• при прокладке треугольником в воздухе	А	641
• при прокладке плоскостью в воздухе	А	745
• при прокладке треугольником в грунте	А	469
• при прокладке плоскостью в грунте	А	470
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	ρС	6
Максимально допустимая температура жилы		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	656
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	41
Масса (ориентировочно)	кг/км	3040
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах	м, т	No 18аУД-40: 903 • 3.3 No 20аУД-60: 1026 • 3.8 No 22УД-60: 1056 • 4.1

Примечания:

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

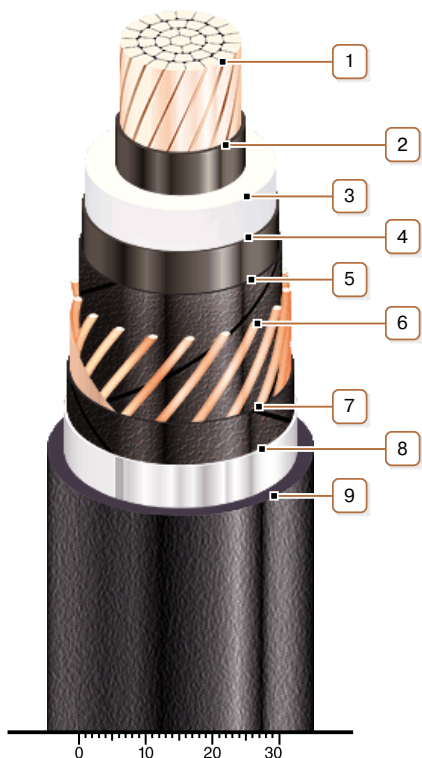
* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К•м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

** Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



ПвЭгаП-15 1х240 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной и поперечной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена



КОНСТРУКЦИЯ

- 1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**
Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.
- 2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**
- 3. Изоляция из сшитого полиэтилена**
- 4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**
- 5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**
- 6. Медный экран**
- 7. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**
- 8. Алюмополимерная лента**
- 9. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена**
Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке