



## **ПвЭгП-10 1х35** **ТУ У 31.3-00214534-017-2003**

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

Кабелю этой марки соответствуют аналоги иностранного производства:

N2XS2Y (DE) • N2XS(F)2Y (DE) • 2XS2Y (DE) • 2XS(F)2Y (DE) • Cu/XLPE/CWS/MDPE (GB) • XHNKXS (PL) • ХНКХС (PL) • ПвПг (RU) • ПвП (RU)

Технические требования к кабелям соответствуют IEC 60502-2

Кабели применяются для прокладки:

- в земле (траншеях)
- в воздухе, в т.ч. в кабельных сооружениях, при условии обеспечения дополнительных средств противопожарной защиты

Возможно изготовление кабелей с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке.

Пример записи при заказе:

ПвЭгП-П-10 1х35/16 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Экструдированный полупроводящий слой по наружной оболочке обеспечивает возможность корректного испытания кабельной линии с участками подземной прокладки в полимерных трубах.

Возможно изготовление кабелей с интегрированным волоконно-оптическим модулем.

Пример записи при заказе:

ПвЭгП-10 1х35/16 (ОМ) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

В совокупности с системой DTS, интегрированный волоконно-оптический модуль может выполнять роль распределенного датчика температуры кабельной линии.

Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.

Пример записи при заказе:

ПвЭгП-10 1х35/16 (г) ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Возможна поставка трех скрученных вместе одножильных кабелей.

Пример записи при заказе:

3хПвЭгП-10 1х35/16 ТУ У 31.3-00214534-017-2003



## ПвЭгП-10 1х35 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

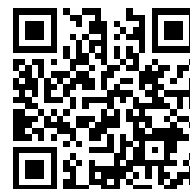
Номинальное напряжение	кВ	10
Максимальное напряжение	кВ	12
Число и номинальное сечение токопроводящих жил	мм <sup>2</sup>	1 x 35
Толщина изоляции	мм	3.4
Минимальное сечение экрана	мм <sup>2</sup>	16
Допустимый ток короткого замыкания по экрану минимального сечения	кА	3.3
Максимально допустимый ток короткого замыкания по токопроводящей жиле	кА	5
<b>Длительно допустимые токовые нагрузки *</b>		
• при прокладке треугольником в воздухе	А	198
• при прокладке плоскостью в воздухе	А	238
• при прокладке треугольником в грунте	А	166
• при прокладке плоскостью в грунте	А	172
Уровень частичных разрядов при номинальном напряжении, не более	ρС	6
<b>Максимально допустимая температура жилы</b>		
• длительно	°С	+90
• в аварийном режиме	°С	+130
• при коротком замыкании	°С	+250
Диапазон рабочих температур	°С	-60 ... +50
Минимальный радиус изгиба при прокладке	мм	432
Расчетный наружный диаметр кабеля (справочно) **	мм	27
Масса (ориентировочно)	кг/км	800
Расчетная строительная длина кабеля и масса брутто при поставке на барабанах	м, т	№ 18УД-40: 1319 • 1.6

**Примечания:**

При заказе строительную длину изделия необходимо согласовывать с изготовителем

\* Длительно допустимые токовые нагрузки рассчитаны для следующих условий: температура жилы 90 °С, температура воздуха 30 °С, температура грунта 20 °С, удельное тепловое сопротивление грунта 1.5 °К·м/Вт, глубина прокладки в грунте 0.8 м, при прокладке в плоскости расстояние между кабелями в свету равно диаметру кабеля, при прокладке треугольником кабеля проложены вплотную, экраны заземлены на обоих концах линии

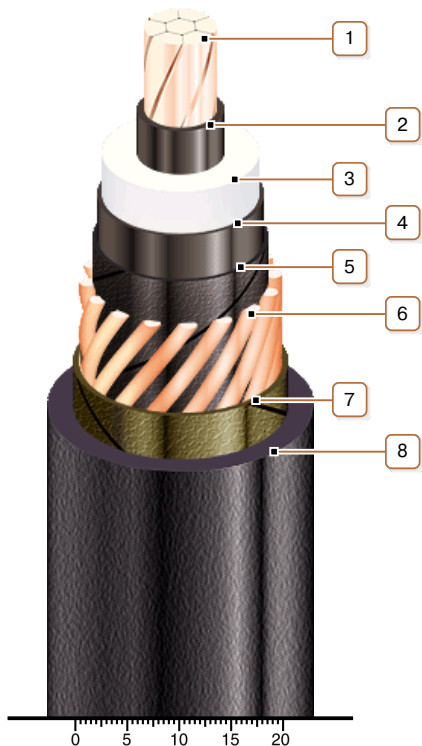
\*\* Возможно отклонение наружного диаметра от расчетного до ± 10 %



## ПвЭгП-10 1х35 ТУ У 31.3-00214534-017-2003

Кабели силовые с медными ТПЖ, изоляцией из сшитого полиэтилена, продольной герметизацией экрана и наружной оболочкой из полиэтилена

### КОНСТРУКЦИЯ



**1. Медная многопроволочная уплотненная токопроводящая жила**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с герметизированной токопроводящей жилой.*

**2. Внутренний экструдированный полупроводящий слой**

**3. Изоляция из сшитого полиэтилена**

**4. Внешний экструдированный полупроводящий слой**

**5. Слой обмотки полупроводящей водонабухающей лентой**

**6. Медный экран**

**7. Слой обмотки лентой нетканого полотна**

**8. Наружная оболочка из полиэтилена или сополимера полиэтилена**

*Примечание: Возможно изготовление кабеля с экструдированным полупроводящим слоем по наружной оболочке*